

《冲压工艺与模具设计》

图书基本信息

书名：《冲压工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787301184714

10位ISBN编号：7301184719

出版时间：2011-3

出版社：北京大学出版社

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压工艺与模具设计》

内容概要

《冲压工艺与模具设计》是根据国家示范院校建设的要求，对原有课程体系进行改革的基础上编写的特色项目化教材。在内容上紧密结合企业对模具专业人才知识、能力、素质的要求和最新的职业资格标准，结合高职高专院校模具设计与制造专业的教学改革和课程建设成果，编写的工作项目贴近企业实际。每个工作项目根据模具设计流程设计了若干个工作任务，每个任务从工作任务下达、相关知识讲解、任务实施到任务拓展，力求做到理论少而精，突出应用能力的培养和实用性，充分体现高职高专教育的特色。

《冲压工艺与模具设计》除绪论外，共有7个项目，主要内容有：单工序冲裁模设计、复合和级进冲裁模设计、弯曲工艺与弯曲模设计、拉深模设计、成形模设计、多工位级进模设计及冲压工艺规程编制。

《冲压工艺与模具设计》文字叙述通俗易懂，内容由简单到复杂，便于自学，可作为高等职业学校、高等工程专科学校、部分成人高等学校的模具设计与制造专业以及机械、机电类等相关专业的教材，也可作为从事模具设计与制造工作的工程技术人员的参考用书。

书籍目录

绪论

- 0.1 冲压加工的特点及应用
- 0.2 冲压工艺的分类
- 0.3 冲压技术的发展
- 0.4 冲压变形的基本原理
- 0.5 冲压常用材料
- 0.6 本课程学习要求和学习方法

项目1 单工序冲裁模设计

- 任务1.1 审图及分析零件工艺性
- 任务1.2 确定单工序模的结构类型
- 任务1.3 设计排样
- 任务1.4 选择凸、凹模刃口间隙
- 任务1.5 计算凸、凹模刃口尺寸
- 任务1.6 确定冲裁力及压力中心
- 任务1.7 设计凸、凹模结构
- 任务1.8 模架总体结构

小结

习题

项目2 复合和级进冲裁模设计

- 任务2.1 审图及冲裁工艺性分析
- 任务2.2 确定冲裁工艺方案
- 任务2.3 冲裁工艺计算
- 任务2.4 设计模具工作零件
- 任务2.5 设计定位零件
- 任务2.6 设计卸料与出件装置
- 任务2.7 设计与选用结构零件
- 任务2.8 绘制冲裁模装配图和零件图

小结

习题

项目3 弯曲工艺与弯曲模设计

- 任务3.1 分析弯曲件工艺性
- 任务3.2 分析弯曲件常见缺陷
- 任务3.3 确定工艺方案
- 任务3.4 确定模具结构形式
- 任务3.5 计算弯曲工艺
- 任务3.6 设计与计算弯曲模工作零件
- 任务3.7 绘制弯曲模装配图

小结

习题

项目4 拉深模设计

- 任务4.1 分析拉深零件工艺性
- 任务4.2 计算拉深件展开尺寸
- 任务4.3 确定无凸缘拉深件工序尺寸
- 任务4.4 计算宽凸缘筒形件工序尺寸
- 任务4.5 确定拉深力与选择压力机
- 任务4.6 设计拉深模总体结构

任务4.7 绘制拉深模装配图和零件图

小结

习题

项目5 成形模设计

任务5.1 设计胀形模

任务5.2 设计翻边模

任务5.3 设计缩口模

小结

习题

项目6 多工位级进模设计

任务6.1 了解多工位级进模的设计基础

任务6.2 设计多工位级进模排样

任务6.3 设计多工位级进模结构

小结

习题

项目7 冲压工艺规程编制

任务7.1 分析冲压件工艺性

任务7.2 拟定冲压工艺方案

任务7.3 确定冲压模具的结构形式

任务7.4 确定工序尺寸

任务7.5 选择冲压设备

任务7.6 编写冲压工艺文件

小结

习题

附录A 常用冷冲压金属材料的力学性能

附录B 几种常用的压力机的主要技术参数

附录C 冲模零件常用材料及硬度和热处理要求

参考文献

《冲压工艺与模具设计》

编辑推荐

针对性强：切合职业教育的培养目标，侧重技能传授，弱化理论，强化实践内容。 体例新颖：从人类常规的思维模式出发，对教材的内容编排进行全新的尝试，打破传统教材的编写框架；讲解的内容先由工程实例导入，然后展开理论描述，更符合老师的教学要求，也方便学生透彻地理解理论知识在工程中的运用。 注重人文：注重人文与科技的结合，在教材中适当增加人文方面的知识，激发学生的学习兴趣。 方便教学：以立体化精品教材为构建目标，部分课程配套实训教材；网上提供完备的电子教案、习题参考答案等教学资源，适合教学需要。

《冲压工艺与模具设计》

精彩短评

1、这书是我去年买的，我从里面学到很多知识，非常适合初学者使用。

《冲压工艺与模具设计》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com