

《数控车工技能实训》

图书基本信息

书名：《数控车工技能实训》

13位ISBN编号：9787561838778

10位ISBN编号：7561838778

出版时间：2011-3

出版社：天津大学出版社

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车工技能实训》

内容概要

《数控车工技能实训》的主要内容包括：FANUC Oi Mate—TC、华中HNC—21T、GSK928—TE、GSK980—TD系统的轴类零件加工、锥类零件加工、槽类零件加工、圆弧类零件加工、圆弧连接类零件加工、螺纹类零件加工、套类零件加工、宏程序、综合零件加工、技能操作综合训练等。《首批国家示范性高等职业院校特色实训教程:数控车工技能实训》主要适用于数控技术专业的实训。

书籍目录

- 任务一轴类零件加工
- 任务二锥类零件加工(外轮廓?零件加工)
- 任务三槽类零件加工
- 任务四圆弧类零件加工
- 任务五圆弧连接类零件加工
- 任务六螺纹类零件加工
- 任务七套类零件加工(内轮廓类零件加工)
- 任务八宏程序
- 任务九综合零件加工(配合类零件加工)
- 任务十技能操作综合训练
- 附录一数控车床的基本操作
 - A FANUC Oi Mate—TB系统的面板介绍
 - B 华中IINCqIT系统的面板介绍
 - C GSK928—TE系统的面板介绍
- 附录二数控车床常用代码表
- 参考文献

《数控车工技能实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com