

《车工识图》

图书基本信息

书名：《车工识图》

13位ISBN编号：9787122001467

10位ISBN编号：7122001466

出版时间：2007-5

出版社：化学工业出版社

作者：尹成湖 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工识图》

内容概要

本书以国家职业标准要求的知识技能为依据，通过对技术图形符号概述、机械零件图、机器装配图、机床控制操作的技术图、车削工艺的技术图、典型零件机械识图综合实例等内容的详细讲述，结合实际生产，向读者介绍了车工识图的基础知识、识读方法以及识读技巧等技能，帮助读者提高在生产中解决实际问题的能力。

本书适合各等级技术车工和一般工程技术人员在生产、管理中学习使用，也可作为职业培训、职业院校、技校等相关专业的师生参考使用。

书籍目录

第1章 技术图形符号概述	1.1 技术图形符号的作用	1.2 技术图形符号的介绍	1.2.1 机械零件图样
	1.2.2 机器部件的装配图	1.2.3 机构运动简图	1.2.4 机床操作与控制图形符号
	1.2.5 车削工艺中的图形符号	第2章 机械零件图	2.1 机械零件的结构形状表达
	2.1.1 投影的概念	2.1.2 视图的概念	2.1.3 零件外部结构的表达(视图)
	2.1.4 零件形状和内部结构的表达方法(剖视图)	2.1.5 零件断面结构形状的表达(断面图)	2.1.6 零件立体外形的表达(轴测图)
	2.1.7 零件的尺寸标注	2.2 零件图上的技术要求	2.2.1 尺寸公差
	2.2.2 形状和位置公差	2.2.3 表面粗糙度(GB/T 1031-1995)	2.2.4 零件的材料、热处理及表面处理
	2.2.5 零件图样其他要求的表达	2.3 典型零件图样识图	2.3.1 零件图样识图的方法步骤
	2.3.2 轴类零件的识图分析	2.3.3 套类零件识图分析	2.3.4 轮盘类零件识图分析
	2.4 典型零件和结构图样分析绘制	2.4.1 螺纹	2.4.2 键
	2.4.3 花键	2.4.4 销	2.4.5 滚动轴承
	2.4.6 弹簧	2.4.7 齿轮	第3章 机器装配图
	3.1 装配图的内容	3.2 装配图的表达方法	3.2.1 装配图的画法
	3.2.2 装配图的视图布置	3.2.3 装配图的标注和技术要求	3.2.4 装配图中的序号和明细表
	3.2.5 装配图中的零件配合性质	3.2.6 焊接件图样	3.2.7 怎样识读装配图样
	3.3 机器部件测绘	3.3.1 机器部件的测绘过程	3.3.2 零件的测绘
	3.3.3 装配图的画法	3.4 机器部件的表达分析	3.4.1 减速箱的表达分析
	3.4.2 尾架的表达分析	3.4.3 选择部件表达方案的一般原则	3.4.4 CK6150型数控车床机械传动系统
	3.4.5 CK6150型数控车床主轴转速图	3.4.6 CK6150型数控车床主轴箱	3.5 由装配图拆画零件图
	3.5.1 拆画零件图时要注意的几点问题	3.5.2 拆画零件图的方法和步骤	第4章 机床控制操作的技术图
	4.1 机床操作符号	4.1.1 机床运动的操作方向	4.1.2 机床指示符号
	4.2 机床传动系统图	4.2.1 机床传动系统图的规定符号	4.2.2 机床传动系统图表现形式
	4.2.3 机床传动系统图的绘制	4.2.4 机床传动原理图	4.3 常用液压和气动图形符号(GB 786.1-1993)
	4.4 电气简图用图形符号	4.4.1 电气简图用图形符号的有关术语	4.4.2 电气简图用图形符号
	4.4.3 电气控制原理图	第5章 车削工艺的技术图	5.1 车削工装
	5.1.1 车床夹具	5.1.2 车床刀具	5.1.3 车床辅具
	5.2 机械加工定位与夹紧符号	5.3 工序简图的绘制	5.3.1 工序简图绘制的要求
	5.3.2 生产中常用的定位夹紧示意图	5.3.3 常见的典型定位方式及工序图上的定位符号	第6章 典型零件机械识图综合实例
	6.1 简单零件识图综合分析	6.1.1 定位销轴图样分析	6.1.2 连杆螺钉图样分析
	6.2 较复杂零件图样综合分析	6.2.1 单拐曲轴图样分析	6.2.2 密封件定位套图样分析
	6.3 复杂零件图样综合分析	6.3.1 车床尾座套筒图样分析	6.3.2 丝杠图样分析参考文献

《车工识图》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com