

《钨极氩弧焊实用技术》

图书基本信息

书名：《钨极氩弧焊实用技术》

13位ISBN编号：9787502561406

10位ISBN编号：7502561404

出版时间：2004-10

出版社：化学工业出版社

作者：于增瑞

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《钨极氩弧焊实用技术》

内容概要

本书对钨极氩弧焊工艺，设备，焊接规范参数，焊接材料的选择，基本操作技术，全位置焊接的操作技巧，背面和尾拖保护，双面同步焊接技术，常见焊接缺陷的预防等都作了详细介绍，并对钨极氩弧焊安全技术，焊接质量检验和焊接成本估算等也做了说明。

本书实用性和可操作性强，有作者多年实践的经验总结，可供钨极氩弧焊的焊工阅读，也可作焊工培养教材。

《钨极氩弧焊实用技术》

书籍目录

第一章 工艺概述?第一节 操作过程?第二节 GTAW的特点?第三节 GTAW不同电流种类的特点?第二章 设备?第一节 电源?第二节 焊炬?第三节 气体保护设备?第四节 水冷系统和送丝机构?第五节 焊接程序控制装置及电缆和接头?第三章 钨极和保护气?第一节 钨极型号?第二节 钨极许用电流?第三节 钨极端部形状和制备方法?第四节 钨极选用指南及使用须知?第五节 氩气?第六节 氦气?第七节 混合气?第四章 GTAW 焊丝?第一节 GTAW焊丝标准?第二节 一般说明?第三节 碳钢和低合金钢焊丝?第四节 不锈钢焊丝?第五节 镍合金焊丝?第六节 表面堆焊焊丝?第七节 铜及铜合金焊丝?第八节 铝及铝合金焊丝?第九节 钛及钛合金焊丝?第十节 镁焊丝?第十一节 熔化衬垫?第十二节 焊丝选择?第十三节 使用焊丝的注意事项?第五章 坡口制备和清理方法?第一节 坡口设计?第二节 清理方法?第六章 工艺和技术?第一节 气体保护效果?第二节 焊接工艺参数选择?第三节 基本操作技术?第四节 全位置焊接的操作要领?第五节 管道打底焊接操作技术?第六节 常见焊接缺陷及预防对策?第七章 金属材料焊接?第一节 碳钢?第二节 低合金钢?第三节 马氏体耐热钢?第四节 不锈钢?第五节 镍和镍合金?第六节 铝和铝合金?第七节 镁和镁合金?第八节 铜和铜合金?第九节 钛和锆?第十节 异种金属焊接?第八章 应用及焊接实例?第一节 管道?第二节 换热器?第三节 航空器?第四节 表面堆焊?第五节 容器?第九章 GTAW特种类型及应用?第一节 半自动焊?第二节 机械化焊?第三节 轨道焊?第四节 电弧点焊?第五节 脉冲GTAW?第六节 GTAW热丝焊?第七节 埋弧GTAW?第八节 GTAW多极焊?第十章 安全技术?第一节 一般规定?第二节 焊接安全用电?第三节 氩弧焊安全技术?第四节 检修现场焊割安全作业?第十一章 焊接质量检验?第一节 焊接质量检验方法?第二节 非破坏性检验?第三节 破坏性检验?第十二章 焊接成本?第一节 影响成本的因素及成本构成?第二节 焊接材料用量?第三节 焊接时间和能源?参考文献

《钨极氩弧焊实用技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com