

《冲压工36“技”》

图书基本信息

书名：《冲压工36“技”》

13位ISBN编号：9787121085253

10位ISBN编号：7121085259

出版时间：2009-6

出版社：电子工业出版社

作者：周斌兴

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压工36“技”》

内容概要

书籍目录

第一章 冲压工计算基础?1?常用数学符号?2?常用数学公式?3?常用三角计算?4?常用几何图形计算?5?弦、弧长计算?6?公差等级的选用?7?冲压件的尺寸公差?8?冲压件的角度公差?9?配合特性及应用?10?基孔制与基轴制的极限偏差与配合?11?冲压常用公差与配合的新旧国家标准对照表?12?表面零件的表面粗糙度?

第二章 冲压工艺计算?1?冲压件工艺参数的选择与计算?2?凹凸模尺寸计算原则?3?凸凹模加工时其尺寸与公差的计算?4?冲裁模刃口尺寸的计算?5?非金属材料冲裁刃口尺寸的计算?6?冲压用主要材料的力学性能?7?材料的排样与利用率计算?8?搭边和条料宽度的计算?9?冲裁件的角度公差?10?冷挤压变形程度的计算?11?冲裁模间隙大小的确定?12?模架的规格选择与精度计算?13?模具闭合高度计算?14?冲模零件技术要求?15?定位零件尺寸的计算?16?固定支持零件的计算?17?导向零件的尺寸?18?连续冲裁模的计算?19?压料装置的计算?20?打杆的长度计算?21?托杆的长度计算?22?精冲模平衡杆的高度计算?23?卸料弹簧窝座的深度计算?

第三章 冲模结构尺寸计算?1?弯曲件坯料长度的计算?2?弯曲件工作部分尺寸的确定?3?弯曲件回跳角度的计算?4?简单拉深工件毛坯尺寸计算?5?拉深模工件部分尺寸计算?6?带料上连续拉深零件毛坯展开尺寸的计算?7?成型翻边零件毛坯展开尺寸的计算?8?胀形及胀形模具的相关计算?9?缩口、扩口及校平与整形的相关计算?10?精冲外缘整形模相关尺寸计算?11?精冲内孔整形相关尺寸计算?12?冷挤压件毛坯的形状与尺寸?13?冷挤压组合凹模的计算?14?斜楔滑块的计算?15?圆柱形螺旋压缩弹簧计算?16?蝶形弹簧的计算?

第四章 强度计算?1?凸模强度计算?2?凹模强度计算?3?下模板的强度计算?4?模板承压计算?5?传力杆(顶杆)许用载荷计算?6?销钉强度计算?7?螺钉的许用载荷计算?8?冲模材料的许用应力?9?精冲力的计算?10?冷挤压力的计算?11?弯曲力的计算和设备选择?12?冲模压力中心的确定?13?冲裁力的计算与降低冲裁力的方法?

第五章 加工计算?1?零件质量计算?2?车凸模的尺寸计算?.....

《冲压工36“技”》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com