

# 《铣工》

## 图书基本信息

书名：《铣工》

13位ISBN编号：9787505876385

10位ISBN编号：7505876384

出版时间：2008-12

出版社：刘丽国 经济科学出版社 (2008-12出版)

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《铣工》

## 内容概要

《铣工》主要介绍了铣削加工基础，平面及连接面铣削，台阶、直角沟槽和键槽铣削，常用沟槽铣削，常用分度方法及应用，外花键铣削，铣床钻孔、铰孔、镗孔的加工等知识。随着经济的不断发展，城乡建设急需大量的技能人才，专业技能培训是提高劳动者素质，增加劳动者就业能力的有效措施。为了满足广大人员学习技术，掌握操作技能的要求，以及满足下岗职工转岗和农民工进城务工的需求，我们组织编写了这本浅显易懂、图文并茂的培训教材。

本教材以技能培训为主，以达到上岗要求为标准。教材的内容完全以实用为原则，简化理论知识，强化技能训练。根据生产实际，适当地减少了标准中的理论知识要求；在技能方面，略去了标准中不常用的技能要求，加入少量中级工技能要求。

《铣工》由刘丽国担任主编。本教材在编写中，参考了有关著作和研究成果，在此谨向有关参考资料的作者和帮助出版的有关人员、单位表示最真挚的谢意。

由于编写时间仓促，书中难免存在不足之处，希望广大读者批评指正。

## 书籍目录

第一篇 铣削加工基础任务一 铣床简介及其维护任务二 铣刀简介任务三 铣刀与工件的安装方法 任务四 常用工、量具的使用及维护任务五 铣削用量的确定 任务六 铣削方式的确定 任务七 切削液的选择 任务八 铣削安全生产常识 第二篇 平面及连接面铣削 任务一 平面铣削 任务二 斜面铣削 任务三 平行面和垂直面铣削 第三篇 台阶、直角沟槽和键槽铣削任务一 台阶铣削 任务二 直角沟槽铣削 任务三 键槽铣削 第四篇 常用沟槽铣削 任务一 典型工件的铣削操作 任务二 T形槽铣削任务三 燕尾槽铣削 第五篇 常用分度方法及应用 任务一 万能分度头概述 任务二 万能分度头分度方法 任务三 用分度头刻线和铣削角度面 第六篇 外花键铣削任务一 用组合铣刀铣矩形齿形外花键任务二 用单刀铣削矩形齿外径定心外花键第七篇 铣床钻孔、铰孔、镗孔的加工任务一 在铣床上钻孔任务二 在铣床上铰孔任务三 在铣床上镗孔

## 编辑推荐

《铣工》由经济科学出版社出版。

# 《铣工》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)