

《埋弧焊技术》

图书基本信息

书名：《埋弧焊技术》

13位ISBN编号：9787504588838

10位ISBN编号：7504588830

出版时间：2011-3

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：奚泉 编

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《埋弧焊技术》

内容概要

《埋弧焊技术》为国家级职业教育规划教材，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写，人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐使用。教材内容由双面埋弧焊、单面埋弧焊、角焊缝埋弧焊、高效埋弧焊等模块组成，每个模块下有若干教学任务，包含了任务提出、任务分析、相关知识、任务实施、任务评价、思考与练习等教学环节。

《埋弧焊技术》为高等职业技术学院焊接技术及自动化专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

《埋弧焊技术》

书籍目录

模块一 双面埋弧焊任务1 I形坡1:3不留间隙的平对接直缝双面埋弧焊任务2 带焊剂垫的I形坡口
双面埋弧焊任务3 对接环缝双面埋弧焊模块二 单面埋弧焊任务1 焊条电弧焊打底的埋弧焊任务2
焊剂—铜垫法单面埋弧焊双面成形模块三 角焊缝埋弧焊任务1 T形构件平角焊缝埋弧焊任务2 工
字结构角接缝船形位置埋弧焊模块四 高效埋弧焊任务1 双丝埋弧平对接焊任务2 筒体纵、环缝窄
间隙埋弧焊任务3 带极埋弧堆焊

《埋弧焊技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com