

《数控铣工技能实训》

图书基本信息

书名：《数控铣工技能实训》

13位ISBN编号：9787561835579

10位ISBN编号：7561835574

出版时间：2011-1

出版社：天津大学出版社

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣工技能实训》

内容概要

《数控铣工技能实训》的主要内容包括:平面铣削、轮廓加工、型腔和槽加工、孔加工、综合加工和CAXA制造工程师软件的应用等。本教材主要适用于数控技术专业、机械设计与制造专业、模具设计与制造专业和岗前培训的实训教学。在专业知识安排上,本教材以国家职业标准、专业教学大纲为依据,以双功率节能型数控机床、快换刀架、模切纸盒成型机、数控刀杆等产品零件和典型零件的加工为依托。

本教材以任务驱动为主线,将任务准备、任务实施、任务分配、任务检测、任务评价贯穿在每一课题的教学过程中,新技术、新工艺、新方法得到了综合的体现。本教材具有形象化、动态化、立体化、多元化等特点,贴近学生的认知规律,力求达到学生“乐学”、“能学”、“学好”的目标。

《数控铣工技能实训》

书籍目录

任务一 平面铣削子任务一 FANUC 0i-M系统数控机床的基本操作子任务二 HNC-21M系统数控机床的基本操作子任务三 FANUC 0i-M系统数控机床铣削平面子任务四 HNC-21M系统数控机床铣削平面任务二 轮廓加工子任务一 用HNC-21M系统加工支架子任务二 用FANUC 0i-M系统加工螺母子任务三 用FANUC 0i-M系统加工偏心轴任务三 型腔和槽加工子任务一 用FANUC 0i-M系统加工刀架体子任务二 用FANUC 0i-M系统加工偏心法兰盘子任务三 用HNC-21M系统加工偏心法兰盘子任务四 用FANUC 0i-M系统加工凸轮子任务五 用FANUC 0i-M系统加工槽轮子任务六 用HNC-21M系统加工槽轮任务四 孔加工子任务一 用FANUC 0i-M系统加工孔子任务二 用HNC-21M系统加工孔任务五 综合加工子任务一 用FANUC 0i-M系统加工电机支架子任务二 用FANUC 0i-M系统加工导动板任务六 CAXA制造工程师软件的应用子任务一 CAXA三维造型子任务二 CAXA后置处理子任务三 DNC加工附录附录一 FANUC系统加工中心的准备功能与辅助功能附录二 练习试题附录三 数控铣床、加工中心的主要技术参数参考文献

《数控铣工技能实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com