

《钣金工操作技能》

图书基本信息

书名：《钣金工操作技能》

13位ISBN编号：9787533533731

10位ISBN编号：7533533739

出版时间：2009-6

出版社：福建科学技术出版社

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《钣金工操作技能》

内容概要

《钣金工操作技能》采用图解方式介绍钣金展开知识，分析钣金展开难点，尽量做到深入浅出、形象生动，便于自学。《钣金工操作技能》第一章至第六章，系统、详细介绍钣金制件展开的各种基本作图技能、投影制图、几何元素的各种图解方法等；第七章至第九章，详细介绍钣金展开的3种基本作图法及其应用；第十章，介绍了不可展曲面展开；第十一章，介绍型钢制件展开。希望读者通过《钣金工操作技能》的学习，能够打下钣金展开的坚实基础，具有进行钣金展开作业的基本能力和技巧。

书籍目录

第一章 作图基础一 几何作图 (一) 直角三角板的使用技巧 (二) 作平行线 (三) 作垂线 (四) 等分线段 (五) 作已知角及角平分线 (六) 作圆及圆弧二 几何图形画法 (一) 三角形画法 (二) 全等任意多边形画法 (三) 等分圆周和作正多边形 (四) 已知边长作任意多边形三 圆切线画法 (一) 过圆上一定点作该圆切线 (二) 过圆外一定点作该圆切线 (三) 作两圆外公切线 (四) 作两圆内公切线四 圆弧连接画法 (一) 圆弧连接直线 (二) 圆弧连接圆弧及圆弧连接直线与圆弧五 非圆曲线画法 (一) 用曲线板画非圆曲线 (二) 椭圆画法 (三) 卵圆画法 (四) 抛物线画法 (五) 圆的渐开线画法 (六) 阿基米得蜗线(螺旋线)画法 (七) 正弦曲线画法六 圆周和椭圆弧展开画法 (一) 圆周展开画法 (二) 椭圆弧展开画法七 螺旋线画法和展开 (一) 圆柱螺旋线画法和展开 (二) 圆锥螺旋线画法和展开第二章 投影基础一 正投影法 (一) 投影法概述 (二) 投影法的种类 (三) 直线段和平面形的正投影特性 (四) 投影举例二 物体三视图 (一) 三投影面体系的建立 (二) 三视图的形成和名称 (三) 三视图之间的对应关系三 点的投影 (一) 点的三面投影 (二) 点的投影规律 (三) 点的直角坐标 (四) 两点相对位置四 直线的投影 (一) 直线的三面投影 (二) 各种位置直线的投影五 平面的投影 (一) 用几何元素表示平面 (二) 各种位置平面的投影第三章 钣金制件的各种立体和特殊面一 平面体 (一) 棱柱 (二) 棱锥二 回转体 (一) 圆柱 (二) 圆锥 (三) 圆球 (四) 圆环三 椭圆体 (一) 椭圆柱 (二) 椭圆锥四 螺旋面 (一) 正螺旋面 (二) 斜螺旋面五 平面与曲面相切组合面 (一) 平面与曲面柱相切 (二) 平面与曲面锥相切第四章 空间几何元素的图解方法一 直角三角形法 (一) 直角三角形法的空间分析 (二) 直角三角形法的作图方法 (三) 直角三角形法的作图规律二 直角三角形法的应用 (一) 求线段的实长 (二) 求平面的实形三 旋转法 (一) 旋转法求作实形或实长原理 (二) 点的旋转四 旋转法的应用 (一) 求线段的实长 (二) 求投影面垂直面的实形五 换面法 (一) 换面法的基本概念 (二) 点的变换 (三) 换面法的基本作图六 换面法的应用第五章 钣金制件截交线一 平面制件截交线 (一) 棱柱管截交线 (二) 棱锥管截交线 (三) 斜置棱柱管和棱锥管正截交线二 回转面制件截交线 (一) 圆柱截交线 (二) 圆锥面截交线 (三) 圆球截交线第六章 钣金制件相贯线一 平面制件相贯线 (一) 棱柱管相贯线 (二) 棱柱管与棱锥管相贯线二 平面管与回转面制件相贯线 (一) 棱柱管与圆柱管相贯线 (二) 棱柱管与圆锥管相贯线 (三) 圆柱与棱锥相贯线三 回转面制件相贯线 (一) 圆柱面相贯线 (二) 圆锥管和圆柱相贯线四 制件相贯线的特殊情况 (一) 两共轴回转面相交的相贯线 (二) 两回转面公切于同一个(假想)圆球的相贯线 (三) 两圆柱轴线平行或两圆锥轴线相交的相贯线 (四) 多节圆柱、圆锥管的特殊相贯线第七章 平行线法展开一 平行线法展开的基本作图法 (一) 平行线法作图步骤 (二) 平面柱制件展开的作图法 (三) 曲面柱制件展开的作图法 (四) 平曲柱制件展开的作图法二 平行线法展开实例 (一) 方口和梯形口接头 (二) 斗罩制件 (三) 圆柱三通管第八章 放射线法展开一 放射线法展开基本作图法 (一) 放射线法展开作图步骤 (二) 曲面锥管展开的作图法 (三) 平曲面锥管展开的作图法二 放射线法展开实例 (一) 漏斗展开 (二) 管接头展开 (三) 相交管展开第九章 三角形法展开一 三角形法展开基本作图法 (一) 三角形法作展开图的作图步骤 (二) 平面制件展开图的作图法 (三) 曲面制件展开图的作图法二 三角形法展开实例 (一) 漏斗展开 (二) 接头展开第十章 不可展曲面展开一 不可展曲面近似展开的作图方法和步骤二 柱状面与螺旋面展开 (一) 柱状面展开作图法 (二) 正螺旋面展开作图法 (三) 正螺旋面展开算法三 螺旋面制件展开 (一) 方形圆柱螺旋槽展开 (二) 90°螺旋管展开 (三) 方形圆锥面螺旋槽展开四 球面展开 (一) 柱面法展开 (二) 锥面法展开 (三) 分块法展开第十一章 型钢制件展开一角钢弯角制件展开 (一) 角钢内弯90°展开 (二) 角钢内弯任意钝角展开 (三) 角钢内弯任意锐角展开 (四) 角钢内弯矩形框架展开 (五) 角钢内弯三角形框架展开二 角钢带圆弧弯角制件展开 (一) 角钢内弯90°圆弧展开 (二) 角钢内弯任意角圆弧展开 (三) 角钢内弯圆角矩形框架展开 (四) 角钢外弯圆角矩形框架展开主要参考资料

《钣金工操作技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com