

《数控铣床操作基础与应用实例》

图书基本信息

书名：《数控铣床操作基础与应用实例》

13位ISBN编号：9787121036637

10位ISBN编号：7121036630

出版时间：2007-1

出版社：电子工业出版社

作者：王晓余

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣床操作基础与应用实例》

内容概要

本书以数控铣床操作人员为主要对象，以数控铣床的基本操作与编程为核心内容，考虑到普通机床操作工人的数控基础比较薄弱，因此，以介绍数控技术的基础知识、数控系统、数控铣床机械结构、加工工艺和常见故障的分析与处理方法的基础上，重点介绍了数控铣床的操作方法与数控铣床的基本编程方法，以及常见的故障诊断，并用具体的实例加以说明。全书分为三篇，共11章，内容包括数控技术基础、数控系统、数控铣床的机械结构、数控铣床的加工工艺、数控铣床操作方法、数控铣床的编程方法、基础零件与典型零件的数控铣加工、数控铣床常见故障的分析与处理方法。

本书内容丰富，详略得当，通俗易懂，实用性强。既可作为高等职业教育机电类专业中从事数控铣床技术以及相关工程技术人员的学习用书，也可作为数控铣床技术工人的培训教材。此外，对从事数控加工技术人员和传统机械制造业技术人员更新知识、提高职业技能、学习数控知识也有重要的参考价值。

《数控铣床操作基础与应用实例》

书籍目录

第一篇 基础篇第1章 数控机床基础1.1 数控机床的产生与发展1.2 数控机床的组成及特点1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的加工对象1.5 习题第2章 数控铣床的CNC装置2.1 数控铣床的总体布局2.2 计算机数控(CNC)装置2.3 习题第3章 数控铣床的检测装置及伺服系统3.1 数控铣床的检测装置3.2 数控铣床的伺服系统3.3 习题第4章 数控铣床的机械结构4.1 数控铣床的机构结构组成4.2 数控铣床的主传动系统及主轴部件4.3 数控铣床进给系统机械传动部分的元件4.4 数控铣床的导轨4.5 数控铣床的辅助装置4.6 习题第5章 数控铣床加工工艺5.1 数控铣床加工工艺概述5.2 数控铣削加工工艺基础5.3 工件在数控铣床上的定位与装夹5.4 习题第二篇 操作与编程篇第6章 数控铣床的操作方法第7章 常用数控铣床的操作第8章 数控铣床编程第9章 基础零件数控铣床编程实例第10章 典型零件数控铣床编程实例第三篇 维护与维修篇第11章 数控机床的维护与常见故障诊断、维修参考文献

《数控铣床操作基础与应用实例》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com