

《压铸模设计手册》

图书基本信息

书名：《压铸模设计手册》

13位ISBN编号：9787111064800

10位ISBN编号：7111064801

出版时间：2000-2-1

出版社：机械工业出版社

作者：潘宪曾

页数：468

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《压铸模设计手册》

内容概要

本手册是在第一版的基础上，经过对大部分的技术内容进行删除、增补等工作完成的。第二版更换了大量的图表和典型实例，删除了技术内容相对陈旧的部分，补充了许多第一版未涉及到的方面，力求反映近年来国内外的先进经验和先进技术。本手册为《模具手册》之三。整套《模具手册》的安排；计手册，锻模设计手册，模具制造手册。本手册分十章，对压铸模设计的一般规律、典型结构、工艺参数、选材、溢流、排气、浇注系统和主要机构造等进行了介绍，还给出了选用压铸机的原则与方法等，是一本比较全面的有关压铸模设计的工具书。

书籍目录

- 第一章 压铸模设计概述
- 第二章 铸件设计的工艺分析
- 第三章 选用压铸机
- 第四章 浇注系统和溢流、排气系统的设计
- 第五章 分型面的设计
- 第六章 模架与成型零件的设计
- 第七章 抽芯机构的设计
- 第八章 推出机构的设计
- 第九章 压铸模的技术要求及选材
- 第十章 压铸模结构图例

《压铸模设计手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com