

# 《看图学气焊与气割》

## 图书基本信息

书名：《看图学气焊与气割》

13位ISBN编号：9787122097255

10位ISBN编号：7122097250

出版时间：2011-4

出版社：化学工业出版社

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《看图学气焊与气割》

## 内容概要

《零起点就业直通车:看图学气焊与气割》是零起点就业直通车系列中的一本，以表图结合的方式介绍了目前应用最广泛的氧-乙炔火焰气焊、气割的必要知识及操作技能，《零起点就业直通车:看图学气焊与气割》没有过多的理论论述，注意实践技能的讲解，内容组织形式新颖，查阅方便。

《零起点就业直通车:看图学气焊与气割》可供初学气焊与气割的读者，特别是社会待业人员、农民工等阅读。

# 《看图学气焊与气割》

## 书籍目录

第1章 认识气焊与气割1.1 气焊与气割的原理、特点及应用1.1.1 气焊的定义、原理、特点及应用1.1.2 气割的定义、原理、特点及应用1.2 气焊与气割的基础知识1.2.1 气焊与气割用的气体及火焰1.2.2 气焊与气割使用的设备与工具1.2.3 气焊接头的焊缝坡口形式及在图样上的表示方法1.2.4 常用于气焊与气割的金属材料及其焊接性1.2.5 气焊用焊丝和焊剂1.3 常用气割方法简介1.3.1 火焰气割其它方法简介1.3.2 机械气割简介第2章 气焊与气割前的准备工作2.1 个人劳动保护用品的准备2.2 气焊与气割工作场地的准备2.3 气焊与气割设备和工具的准备2.4 气焊与气割工件、气体及焊接材料的准备2.5 气焊与气割安全操作第3章 气焊与气割基本操作技能3.1 气焊基本操作技能3.1.1 气焊操作技能基础3.1.2 薄钢板的焊接3.1.3 铝、铜等有色金属板件焊接3.1.4 管子的焊接3.1.5 铸铁的焊补3.1.6 典型工件的气焊实例3.2 气割基本操作技能3.2.1 气割操作技能基础3.2.2 低碳钢板气割操作技能3.2.3 低碳钢管气割操作技能3.2.4 圆钢气割操作技能3.2.5 典型钢构件气割示例3.2.6 常用机械气割操作技能简介第4章 气焊与气割质量要求及焊接质量检验4.1 气焊与气割质量要求4.1.1 气焊质量要求4.1.2 气割质量要求4.2 焊接质量检验第5章 气焊与气割常见缺陷分析5.1 气焊常见缺陷分析5.2 气割常见缺陷分析附录附录1 等离子弧切割简介附录2 碳弧气刨简介

# 《看图学气焊与气割》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)