

《焊接手册》

图书基本信息

书名：《焊接手册》

13位ISBN编号：9787111222637

10位ISBN编号：7111222636

出版时间：2008-1

出版社：机械工业

作者：中国机械工程学会塑性工程学会 编

页数：1154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《焊接手册》

内容概要

《焊接手册:焊接方法及设备(第3版)》共6篇42章,主要包括:电弧焊、电阻焊、高能束焊、钎焊、其他焊接方法、焊接过程自动化技术。特点是焊接工艺与设备兼顾,原理与工艺(或设备)密切联系。可引导读者正确选择和使用焊接方法及设备,并提供解决焊接工艺问题的基本途径。

《焊接手册》是由焊接学会在全国范围内组织专家编著的一部综合性专业工具书,是学会为生产服务的具体体现。对手册内容的不断充实、完善是学会的长期工作任务。此次修订即第3版,在第1、2版的基础上,依然保持内容选材广泛的特点,突出手册的实践性、准确性、可靠性;采纳了近几年国内外焊接生产技术飞速发展的成果、新颁布的国内外标准。全套手册共计3卷(焊接方法及设备、材料的焊接、焊接结构),《焊接手册:焊接方法及设备(第3版)》为其中的第1卷。

《焊接手册》

书籍目录

《焊接手册》第3版序 《焊接手册》第1卷第3版前言第1章 焊接方法概述第1篇 电弧焊 第2章 弧焊电源 第3章 焊条电弧焊 第4章 埋弧焊 第5章 钨极惰性气体保护焊 第6章 等离子弧焊及切割 第7章 熔化及气体保护电弧焊 第8章 药芯焊丝电弧焊 第9章 水下焊接与切割 第10章 螺柱焊接 第11章 碳弧气刨 第12章 高效电弧焊接方法与技术第2篇 电阻焊 第13章 点焊 第14章 缝焊 第15章 凸焊 第16章 对焊 第17章 电阻焊设备 第18章 电阻焊质量检验及监控第3篇 高能束焊 引言 第19章 电子束焊 第20章 激光焊与切割第4篇 钎焊 第21章 钎焊方法及工艺 第22章 钎焊材料 第23章 材料的钎焊第5篇 其他焊接方法 第24章 电渣焊及电渣压力焊 第25章 高频焊 第26章 气焊气割及高压水射流切割 第27章 气压焊 第28章 铝热焊 第29章 爆炸焊 第30章 摩擦焊 第31章 变形焊 第32章 超声波焊接 第33章 扩散焊 第34章 堆焊 第35章 热喷涂 第36章 胶接第6篇 焊接过程自动化技术 第37章 焊接电弧控制技术 第38章 焊接传感器及伺服装置 第39章 计算机在焊接过程自动化中的应用 第40章 焊接机器人 第41章 遥控焊接技术 第42章 自动化专用焊接设备

《焊接手册》

编辑推荐

《焊接手册:焊接方法及设备(第3版)》的读者对象是以工业部门中从事焊接生产的工程技术人员为主;同时,这部手册对于从事焊接的科研、设计和教学人员也是一部解决实际问题时必备的工具书。

精彩短评

- 1、是我想要到，值得推荐
- 2、焊接工程师必备。
- 3、作为一个焊接工作人员，必须得储备这么一本书，焊接工作必备手册，这本书质量很可靠~
- 4、值得购买，比较全面的知识
- 5、还好，但有点破损
- 6、系统性很强，很实用！
- 7、内容全，书的质量很好，物流速度快。
- 8、书是好书，但是质量真的很一般，书的第一页和侧面就分开了，有的地方还开线了。影响情绪
- 9、包装和纸张都还行，是2012年1月份印刷的
- 10、上海好轻松快递太慢，我很可能会因快递公司工作效率低下而不再选择当当购物！
- 11、非常全面的手册，很喜欢，也实用
- 12、这里购物，很不错！
- 13、专业书籍，对专业人员比较有用。
- 14、指导手册，书籍不错
- 15、是正版的，和我在新华书店看的质量一样！
- 16、专业书籍，公司资料室购买，方便技术人员资料查找。
- 17、常用手册，比在书店便宜
- 18、总的来说还行，速度也还没蛮快的
- 19、未来很长时间，如要延续经典急需持续更新
- 20、焊接人不可不备的经典之书！
- 21、知识全面 焊接行业人员必备
- 22、就是好，欢迎买啊
- 23、书比想象的精美,粗略的翻了一下,很不错
- 24、内容可以，纸质一般，建议类似这类书籍纸张一定要好!
- 25、学习焊接知识很有用的工具书
- 26、介绍还是很详细的，但还是发现了一些错误，而且是不同的人编写的，各部分之间的适应统一不是很好，特别是一些牌号，使用的标准比较乱一些。但确实很有用，有参考价值。
- 27、收到的很快，质量也不错，印刷等等都挺好，很好的工具书。
- 28、买的通用手册，质量可以
- 29、《焊接手册》分《焊接方法及设备》、《材料的焊接》、《焊接机构》三本，结构合理，内容全面，经济实用。到货后发现确实物有所值，书的包装和设计格式和大字典一样，纸质、印刷更是上上之选，对于从事焊接相关专业的学生、老师、工程技术人员很实用。内容很全面。可以说是焊接类工具书的齐大成者了。
- 30、好书，权威专业书籍，焊接专业之必备书籍。作为专业人员值得购买。对工作、生产帮助很大
- 31、《焊接手册》分《焊接方法及设备》、《材料的焊接》、《焊接机构》三本，结构合理，内容全面，经济实用。到货后发现确实物有所值，书的包装和设计格式和大字典一样，纸质、印刷更是上上之选，而且看书的厚度和目录，应该属于“焊接”类工具书的齐大成者，同时，由于是第三版，其内容应该经过修订完善，焊接的理论和工艺应是与时俱进之作。大概翻阅后，发现书的内容比较丰富，实例也比较多。可以说是焊接类工具书的齐大成者了。
- 32、书不错，快递也挺快的。就是发票印的有点模糊。
- 33、可以买，可以用
- 34、挺好，介绍挺全的！工作中车身设计上能用的到！
- 35、技术性强 通俗易懂 很适合我v技术性强 通俗易懂 很适合我
- 36、很好的书，正在使用中，
- 37、学焊接的值得买
- 38、很好的一本书，工作需要
- 39、发货速度很快呢，书也是正版的

《焊接手册》

40、不用多介绍了，这本书是焊接行业的“葵花宝典”。同所有手册一样，大而全，但就是不精；所以，对具体从事某种焊接领域的人来说，还得参考别的参考书。

《焊接手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com