

# 《机床夹具及应用》

## 图书基本信息

书名：《机床夹具及应用》

13位ISBN编号：9787564050269

10位ISBN编号：7564050268

出版时间：2011-8

出版社：北京理工大学出版社

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《机床夹具及应用》

## 内容概要

《机床夹具及应用》共分为“课程认识”“工件装夹概述”“工件在夹具中的定位”“工件的夹紧”“分度机构和夹具体”“专用机床夹具设计”“现代机床夹具”7个教学单元。

除了基础单元部分外，每个单元内容均按照“企业对夹具设计和选用的岗位要求”，分析本单元承担的任务，选择合适的载体，并基于机床夹具设计的工作流程，将实际生产案例有机地融入到教材中，做到课堂教学与生产实际的有机结合。

《机床夹具及应用》可以作为高等院校机械制造类专业学生用书，也可作为企业技术人员的参考资料。

本书由杨金凤、王春焱等主编。

# 《机床夹具及应用》

## 书籍目录

教学单元1 课程认识1.1 课程的性质和定位1.2 课程主要内容以及与其他课程的衔接1.3 教学与学习方法教学单元2 工件装夹概述2.1 任务引入2.2 相关知识2.2.1 工件的装夹方法2.2.2 机床夹具的功能和作用2.2.3 机床夹具的组成2.2.4 机床夹具的分类及设计要求2.2.5 机床夹具设计研究的内容2.3 任务实施习题与训练教学单元3 工件在夹具中的定位3.1 任务引入3.2 相关知识3.2.1 概述3.2.2 六点定位规则3.2.3 定位元件的选择与设计3.2.4 定位质量分析3.2.4 定位设计3.3 任务实施企业专家点评习题与训练教学单元4 工件的夹紧4.1 任务引入4.2 相关知识4.2.1 夹紧装置的组成和基本要求4.2.2 夹紧力的三个要素4.2.3 夹紧机构设计4.2.4 夹紧机构的动力系统企业专家点评习题与训练教学单元5 分度机构和夹具体5.1 任务引入5.2 相关知识5.2.1 分度装置5.2.2 夹具体设计企业专家点评习题与训练教学单元6 专用机床夹具设计6.1 专用机床夹具的设计方法和工艺性6.1.1 任务引入6.1.2 相关内容6.1.3 任务实施6.2 车床夹具设计6.2.1 任务引入6.2.2 相关知识6.2.3 任务实施6.3 铣床夹具6.3.1 任务引入6.3.2 相关知识6.3.3 任务实施6.4 钻床夹具6.4.1 任务引入6.4.2 相关知识6.4.3 任务实施6.5 镗床夹具6.5.1 任务引入6.5.2 相关知识6.5.3 任务实施企业专家点评习题与训练教学单元7 现代机床夹具7.1 任务引入7.2 相关知识7.2.1 组合夹具7.2.2 成组夹具7.2.3 通用可调夹具7.2.4 拼拆式夹具7.2.5 自动线夹具7.2.6 数控机床夹具企业专家点评习题与训练附录附录1 定位夹紧符号的标注附录2 机床联系尺寸附表3 常用夹具元件的公差配合附表4 常用定位元件配合举例附录5 固定式定位销(GB/T2203—91)附录6 麻花钻的直径公差附录7 扩孔钻的直径公差附录8 铰刀的直径公差附录9 快换钻套(GB/T 2265—91)附录10 定位键(GB/T 2206—91)附录11 常用定位元件的材料及热处理参考文献

# 《机床夹具及应用》

## 编辑推荐

《机床夹具及应用》的编写始终以“机床夹具设计能力要求”所确定的该门课程所承担的典型工作任务为依托，以基于工厂“机械零件”的加工过程为向导，结合企业生产实际的工作流程，分析完成每个流程所必须具备的知识和能力结构。《机床夹具及应用》归纳了“机床夹具及应用”课程的主要工作任务，并选择合适的载体，以典型的机床夹具为主线，构建主体学习单元，同时按照任务驱动、项目导向，以能力培养为重点，将真实生产过程融入教学全过程。

# 《机床夹具及应用》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)