

《铝箔生产及深加工》

图书基本信息

书名：《铝箔生产及深加工》

13位ISBN编号：9787548700395

10位ISBN编号：7548700393

出版时间：2010-12

出版社：中南大学出版社

作者：程杰

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铝箔生产及深加工》

内容概要

《铝箔生产及深加工》全面、系统地介绍了铝箔生产工艺、技术、设备，并以铸轧工艺为主线，对铸轧、热轧、连铸连轧工艺生产铝箔的路线进行了阐述和比较；同时还介绍了铝箔轧制、分切、退火、包装、检查以及铝箔生产过程中的各种工艺参数，包括轧制油、轧辊等；阐述了铝箔生产过程中各种常见缺陷的产生原因和消除方法。

书籍目录

第1章 概述

1.1 铝箔简介

1.2 铝及铝合金牌号及状态

第2章 铝及铝合金轧制基本原理

2.1 轧制过程的基本概念

2.2 铝箔轧制过程的影响因素

第3章 铝箔轧制生产技术

3.1 铝箔轧制生产特点

3.2 铝箔坏料

3.3 铝箔生产工艺流程

3.4 铝箔轧制生产工艺

3.5 铝箔生产中轧辊的控制

3.6 铝箔轧制工艺润滑

3.7 铝箔轧制厚度测量与控制

第4章 铝箔生产板形控制技术

4.1 板形、辊?的基本概念

4.2 辊型及板形控制

4.3 板形自动控制

第5章 铝箔轧辊的磨削

5.1 轧辊磨削中的基本概念

5.2 轧辊磨削过程控制

5.3 磨削缺陷及消除方法

第6章 铝箔缺陷

6.1 非金属压入

6.2 金属压入

6.3 划伤

6.4 擦伤

6.5 碰伤(凹陷、压陷)

6.6 印痕

6.7 表面气泡

6.8 腐蚀

6.9 油斑

6.10 裂边

6.11 板形不良

6.12 压折(斜角)

6.13 发粘

6.14 粘油

6.15 横波(起棱)

6.16 横纹

6.17 人字纹

6.18 裂口(孔洞)

6.19 松卷

6.20 毛刺

6.21 串层

6.22 塔形

6.23 翘边

6.24 针孔

- 6.25 开缝
- 6.26 皱纹
- 6.27 起皱
- 6.28 亮点
- 6.29 箭头
- 6.30 燕窝
- 6.31 辊眼
- 6.32 辊印
- 6.33 油污
- 6.34 除油不净
- 6.35 起鼓
- 6.36 亮线
- 6.37 无双合油
- 6.38 白条
- 第7章 铝箔的合卷、分卷与清洗
- 7.1 铝箔的合卷
- 7.2 铝箔的分切
- 7.3 铝箔的清洗
- 第8章 铝箔的热处理
- 8.1 热处理的基本概念
- 8.2 铝箔退火制度的选择与制订
- 8.3 退火过程的品质控制
- 第9章 铝箔生产设备
- 9.1 铝箔轧机
- 9.2 合卷机
- 9.3 铝箔分切机
- 9.4 铝箔退火设备
- 第10章 铝箔的包装、贮存、防腐
- 10.1 铝箔的包装
- 10.2 铝箔的运输与贮存
- 10.3 铝箔的防腐
- 第11章 铝箔品质检查
- 11.1 几何尺寸检查
- 11.2 表面品质检查
- 11.3 性能指标检查
- 11.4 表面除油检测
- 11.5 铝箔产品出厂检验项目
- 第12章 铝箔深加工技术
- 12.1 铝箔的压花、涂层与印刷
- 12.2 亲水铝箔
- 12.3 喷镀铝箔成形技术
- 12.4 其他铝箔深加工
- 附录 铝箔质量要求
- 附录1 铝箔表面质量
- 附录2 铝箔尺寸偏差
- 附录3 铝箔机械性能
- 参考文献

《铝箔生产及深加工》

编辑推荐

购买纸质版图书可以同时获赠该图书的电子版。登录有色金属在线首页，查看“电子书激活流程”，输入随书附带有该书的电子书序列号和密码即可拥有该图书的电子书及100有色币，同时更多免费专业资源和和服务供您使用。

《铝箔生产及深加工》

精彩短评

- 1、很好 很喜欢这本书 跟我们行业贴的很紧 有很大收获
- 2、本人从事铝箔行业工作的，看了觉得理论多，实用的较少
- 3、不是新书
- 4、多谢快递员，前一次由于我的原因电话没打通
- 5、好书，与工作关系密切，极力推荐！
- 6、不错！研究铝箔必备！
- 7、这本书通俗易懂，但比较简单，没有深度。
- 8、铝箔知识面很全，涵盖很多学校书本上没有的现场知识，特别是轧制油和轧辊。不足之处是对缺陷的产生分析较少，改进的措施也提出的很笼统。
- 9、很不错的书，内容很全，缺点就是书的质量不是很好

《铝箔生产及深加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com