

《钳工》

图书基本信息

书名：《钳工》

13位ISBN编号：9787122082268

10位ISBN编号：7122082261

出版时间：2011-1

出版社：化学工业出版社

作者：王立波 编

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《钳工》

内容概要

《钳工》详细介绍了基础知识；钳工常用量具及测量技术；划线、錾削、锯削、锉削，孔加工、螺纹加工、刮削、研磨，矫正与弯形、铆接、锡焊等技能；装配基础知识；机器设备的检修技术等，能满足广大钳工操作人员在生产实践过程中对设备、工具、机具、量具的需要。每章结束附有习题，题型符合职业技能鉴定考核要求，书后附有答案便于技术工人的培训、考核，也适合职业院校的学生考证时学习。

《钳工》可作为职业院校机械及近机类专业的学生教材，也可以作为企业技术工人和职业院校学生培训、考证用教材。

书籍目录

第1章 钳工基础知识1.1 钳工的工作范围1.2 钳工的工作场地要求1.3 钳工常用设备1.4 钳工工作守则习题1第2章 钳工常用量具及测量技术2.1 基本术语和定义2.2 钳工常用量具2.3 测量方法概述2.4 常用量具的维护与保养习题2第3章 划线3.1 划线的作用和要求3.2 划线工具及使用方法3.3 基本线条划法3.4 划线操作工艺习题3第4章 錾削4.1 錾削工具4.2 錾削的操作要领4.3 錾子的刃磨和热处理4.4 錾削实例4.5 錾削时安全和注意事项习题4第5章 锉削5.1 锉刀5.2 锉削方法5.3 锉削质量的检测方法5.4 常见结构表面的锉法5.5 锉削时的安全文明生产要求习题5第6章 锯削6.1 锯削的基本知识6.2 锯削的操作方法6.3 锯削实例6.4 锯条损坏、锯削时产生废品的原因、预防方法及安全技术习题6第7章 孔加工7.1 钻孔基本知识7.2 钻孔的一般过程7.3 特殊孔钻削实例7.4 钻削安全技术7.5 扩孔7.6 铰孔7.7 铰孔习题7第8章 螺纹加工8.1 攻丝的基本知识8.2 攻丝的操作方法8.3 丝锥的修磨8.4 套丝的基本知识8.5 套丝操作方法习题8第9章 刮削9.1 刮削基本知识9.2 刮削操作方法9.3 刮削实例习题9第10章 研磨10.1 研磨的基本知识10.2 研磨工具和研具材料10.3 研磨剂10.4 研磨方法10.5 研磨常见缺陷的分析习题10第11章 矫正与弯曲11.1 矫正11.2 弯曲习题11第12章 铆接12.1 铆接及其应用12.2 铆钉与铆钉直径和长度的确定12.3 手工铆接工具12.4 铆接和拆卸方法12.5 铆接废品产生的原因和防止方法习题12第13章 锡焊13.1 锡焊工具13.2 锡焊的焊料与焊剂13.3 锡焊的操作方法与要求习题13第14章 装配基础知识14.1 装配工艺概述14.2 固定连接的装配14.3 轴承的装配14.4 联轴器的装配习题14第15章 机械设备的检修技术15.1 机器设备检修基础知识15.2 固定连接的检修15.3 轴类件的检修方法15.4 轴承的检修方法15.5 带传动的装配与检修方法15.6 链传动机构的检修15.7 齿轮传动机构的检修15.8 常用离心泵的检修习题15习题答案参考文献

《钳工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com