

《铆焊加工速算》

图书基本信息

书名：《铆焊加工速算》

13位ISBN编号：9787111213284

10位ISBN编号：7111213289

出版时间：2007-7

出版社：机械工业

作者：李秀智

页数：553

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铆焊加工速算》

内容概要

本书根据铆焊工应知应会的内容以及应掌握的基本技术，从理论与生产实践相结合的角度编写而成。本书全面、系统地介绍了金属材料的弯曲计算；弯曲件坯料尺寸的确定；钣金制作的表面展开与计算；钣金手工成形工艺的计算；典型钣金制品的制作；冲裁、压弯及压延的计算；成形工序的计算；旋压、拉形、滚弯及铆接的计算；焊接与切割的计算；制造压力容器和常压容器的计算。

本书特点是内容丰富、由浅入深、图文并茂、计算简捷，是一本具有实用价值的工具书、参考书。可供从事钢结构产品的广大钣金工、管工、铆焊工、安装工、钳工等人员使用，也可供工程技术人员、技校师生、参加职业资格考试者参考，并可作为失业人员、下岗职工和进城农民工的培训教材。

《铆焊加工速算》

书籍目录

前言一、概述二、金属材料的弯曲计算三、弯曲件坯料尺寸的确定四、钣金制件的表面展开与计算(一)几何作图的基本方法(二)投影图的基本知识(三)一般工件的展开与计算(四)板厚处理(五)钣金件的展开划线法(六)相贯体的展开(七)不可展表面的近似展开(八)钣金制作的展开实例五、钣金手工成形工艺的计算六、典型钣金制品的制作七、冲裁的计算八、压弯的计算九、压延的计算(一)压延的计算公式(二)常用碳素钢封头尺寸下料十、成形工序的计算十一、旋压的计算十二、拉形的计算十三、滚弯的计算十四、铆接的计算十五、焊接与切割的计算(一)焊接的计算(二)切割的计算十六、制造压力容器和常压容器的计算(一)压力容器的制作计算(二)常压容器的制作计算(三)焊接容器的质量检验计算

《铆焊加工速算》

编辑推荐

本书根据铆焊工应知应会的内容以及应掌握的基本技术，从理论与生产实践相结合的角度编写而成。本书全面、系统地介绍了金属材料的弯曲计算；弯曲件坯料尺寸的确定；钣金制作的表面展开与计算；钣金手工成形工艺的计算；典型钣金制品的制作；冲裁、压弯及压延的计算；成形工序的计算；旋压、拉形、滚弯及铆接的计算；焊接与切割的计算；制造压力容器和常压容器的计算。本书特点是内容丰富、由浅入深、图文并茂、计算简捷，是一本具有实用价值的工具书、参考书。可供从事钢结构产品的广大钣金工、管工、铆焊工、安装工、钳工等人员使用，也可供工程技术人员、技校师生、参加职业资格考试者参考，并可作为失业人员、下岗职工和进城农民工的培训教材。

《铆焊加工速算》

精彩短评

1、相当的全面从冷弯到各种计算，乃至储罐制作、甚至焊材也略有涉及

《铆焊加工速算》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com