

《机床及夹具》

图书基本信息

书名：《机床及夹具》

13位ISBN编号：9787302103929

10位ISBN编号：7302103925

出版时间：2005-3

出版社：清华大学出版社发行部

作者：杨峻峰

页数：300

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机床及夹具》

内容概要

机床及夹具，ISBN：9787302103929，作者：杨峻峰 主编，刘慧芬，程燕，张信群 副主编

第1章 机床的基本知识	1.1 机床的分类和型号	1.1.1 机床的分类	1.1.2 机床的型号	1.2 机床传动系统的基本概念	1.2.1 机床的运动	1.2.2 机床的传动原理	1.3 机床的精度	1.4 习题													
第2章 车床	2.1 普通车床的用途、运动和组成	2.1.1 车床的用途	2.1.2 车床的运动	2.1.3 车床的组成	2.1.4 卧式车床的主要参数	2.2 CA6140型普通车床的传动系统	2.2.1 主运动传动链	2.2.2 进给运动传动链	2.3 CA6140型普通车床的主要结构	2.3.1 主轴箱	2.3.2 主轴部件	2.3.3 进给箱	2.3.4 溜板箱	2.3.5 刀架	2.4 卧式车床的精度及精密高精度卧式车床的特点	2.4.1 卧式车床的精度	2.4.2 精密及高精度卧式车床的特点	2.5 其他车床简介	2.5.1 回轮、转塔车床	2.5.2 立式车床	2.6 习题
第3章 磨床	3.1 磨削加工特点	3.2 外圆磨床	3.2.1 外圆磨床磨削方式及主要类型	3.2.2 M1432型万能外圆磨床	3.2.3 其他类型外圆磨床	3.3 其他类型磨床	3.3.1 内圆磨床	3.3.2 平面磨床	3.4 砂轮平衡装置	3.5 习题											
第4章 齿轮加工机床	4.1 概述	4.1.1 齿轮加工机床的工作原理	4.1.2 齿轮加工机床的类型及用途	4.2 滚齿机	4.2.1 滚齿原理	4.2.2 Y3150E型滚齿机	4.3 其他类型齿轮加工机床	4.3.1 插齿机	4.3.2 圆柱齿轮磨齿机	4.3.3 磨齿机	4.3.4 锥齿轮加工机床	4.4 习题									
第5章 铣床	5.1 概述	5.1.1 铣床的功用和特性	5.1.2 铣床的类型	5.2 卧式升降台铣床	5.2.1 万能卧式升降台铣床的组成	5.2.2 铣床的传动	5.2.3 典型机构	5.2.4 万能分度头	5.3 龙门铣床	5.4 习题											
第6章 其他类型通用机床	6.1 钻床	6.1.1 钻床的种类	6.1.2 立式钻床和台式钻床	6.1.3 摇臂钻床	6.2 镗床	6.2.1 卧式镗床	6.2.2 坐标镗床	6.2.3 金刚镗床	6.3 刨床、插床和拉床	6.3.1 刨床	6.3.2 插床	6.3.3 拉床	6.4 螺纹加工机床	6.4.1 螺纹加工机床的用途与类型	6.4.2 高精度丝杠车床	6.5 习题					
第7章 自动和半自动车床	7.1 CM1107精密单轴纵切自动车床	7.1.1 机床的用途	7.1.2 机床的总布局和工作原理	7.1.3 机床的传动和控制系统	7.2 CM1107型机床调整卡的制定及凸轮设计	7.3 习题															
第8章 组合机床	8.1 组合机床组成及工艺特点	8.1.1 组合机床的特点	8.1.2 组合机床的组成	8.1.3 组合机床的应用范围	8.2 组合机床的通用部件	8.2.1 通用部件的分类	8.2.2 多轴箱	8.3 组合机床的配置型式及其应用范围	8.3.1 大批量生产中使用的组合机床	8.3.2 中小批生产中使用的组合机床	8.4 习题										
第9章 特种加工机床	9.1 概述	9.1.1 特种加工的特点及发展	9.1.2 特种加工的分类	9.2 电火花加工机床	9.2.1 放电加工和电火花加工	9.2.2 电火花加工的基本原理、特点及适用范围	9.2.3 电火花成型加工机床	9.2.4 其他电火花加工	9.3 电火花线切割加工机床	9.3.1 电火花线切割加工	9.3.2 电火花线切割加工机床的组成	9.4 习题									
第10章 工件的定位	10.1 机床夹具概述	10.1.1 机床夹具的定义与作用	10.1.2 机床夹具的分类	10.1.3 机床夹具的组成	10.2 工件定位的基本原理	10.2.1 六点定位的基本原理	10.2.2 限制工件自由度与加工要求的关	10.2.3 定位过程中的几个问题	10.3 常见定位方式所用定位元件	10.3.1 定位副	10.3.2 工件以平面定位	10.3.3 工件以圆柱孔定位	10.3.4 工件以外圆柱面定位	10.3.5 工件以特殊表面定位	10.4 定位误差的分析与计算	10.4.1 产生定位误差的原因	10.4.2 定位误差的计算方法	10.4.3 定位误差的计算实例	10.4.4 定位精度评估	10.4.5 一面两孔定位	10.5 习题
第11章 工件的夹紧	11.1 夹紧装置的组成和基本要求	11.1.1 夹紧装置的组成	11.1.2 夹紧装置的基本要求	11.2 夹紧力的确定	11.2.1 夹紧力的方向	11.2.2 夹紧力的作用点	11.2.3 夹紧力的大小	11.3 基本夹紧机构	11.3.1 斜楔夹紧机构	11.3.2 螺旋夹紧机构	11.3.3 偏心夹紧机构	11.4 联动夹紧机构	11.4.1 联动夹紧机构的主要形式及特点	11.4.2 联动夹紧机构设计要点	11.5 习题						
第12章 典型机床夹具	第13章 专用夹具设计的步骤和方法	第14章 现代机床夹具简介	参考文献																		

《机床及夹具》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com