

《数控铣削工艺设计编程与加工》

图书基本信息

书名：《数控铣削工艺设计编程与加工》

13位ISBN编号：9787121127427

10位ISBN编号：7121127423

出版时间：2011-3

出版社：电子工业出版社

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣削工艺设计编程与加工》

内容概要

《数控铣削工艺设计编程与加工》基于数控铣削相关岗位工作过程，详细介绍了数控铣削基本知识、平面及轮廓加工工艺与编程、槽与型腔加工工艺与编程、孔及孔群加工工艺与编程、曲面加工工艺与编程、综合件加工工艺与编程、计算机自动编程与加工等方面的知识。

《数控铣削工艺设计编程与加工》紧扣数控铣削加工职业岗位任职要求，注重强化数控铣削工艺设计能力、编程能力和实际加工操作技能。

在教学单元内容的安排上遵循行动导向的教学实施原则，以基本工艺知识、基本编程知识、小组活动、企业典型生产案例、思考与练习为基本脉络安排教材内容，使学生通过学习、模仿、交流、练习、动手等过程的循环强化，逐渐将知识、技能、职业素养转化为职业能力。

《数控铣削工艺设计编程与加工》可作为数控、机械、模具、机电一体化等专业的教材，也可作为职业技能鉴定的“双证”教材，还可作为企业技术人员提升素质的自学参考用书。

《数控铣削工艺设计编程与加工》

作者简介

胡翔云，男，1966年生，湖北孝昌人，副教授，高级工程师、国家注册质量体系审核员、全国高职高专机械设计与制造教指委机械制造分教指委委员，有15年企业技术及管理岗位工作经历。国家精品课程“数控编程技术”主讲教师、湖北省及机械教指委精品课程“数控铣削工艺设计编程与加工”课程负责人。负责国家示范性高等职业院校建设项目——中央财政支持的重点专业数控技术专业建设项目，并任专业带头人；湖北省高等学校省级教学研究项目——数控技术专业人才培养模式及网站建设核心成员；参与了湖北省教育科学“十一五”规划“四个一建设（专业建设、教师队伍建设、课程建设、教材建设）”。并承担课程体系构建及教材建设任务。主编《机械制造基础》（上海交通大学出版社）、《数控加工实训指导书》（武汉大学出版社）教材两本，发表教科研论文15篇。

《数控铣削工艺设计编程与加工》

书籍目录

学习情境1 数控铣削加工基本知识	1.1 数控铣削加工工艺常识	1.1.1 数控加工工艺的主要内容	1.1.2 数控铣床及加工中心的适宜加工对象	1.1.3 数控加工工艺文件	1.1.4 数控铣削加工工序的划分	1.2 工件在数控机床上的装夹	1.2.1 工件的装夹找正方式	1.2.2 基准及其分类	1.3 工件的定位	1.3.1 工件定位的基本原理	1.3.2 常见定位方式及定位元件	1.3.3 定位误差	1.3.4 工件以“一面两孔”定位	1.4 工件的夹紧	1.4.1 夹紧装置的组成及基本要求	1.4.2 夹紧力的确定	1.4.3 基本夹紧机构	1.4.4 定心夹紧机构	1.5 数控铣床和加工中心常用夹具	1.5.1 用机用平口虎钳夹工件	1.5.2 用压板装夹工件	1.5.3 用卡盘装夹工件	1.5.4 用直角铁装夹工件	1.5.5 用轴用虎钳装夹工件	1.5.6 定中心装夹工件	1.5.7 用自定心虎钳装夹工件	1.6 对刀设备及其使用	1.6.1 加工中心用对刀仪	1.6.2 加工中心用对刀器	1.7 数控编程常识	1.7.1 插补的基本知识	1.7.2 数控机床坐标系	1.7.3 刀具补偿的概念	1.7.4 数控加工程序的格式及编程方法	1.8 数控铣床及加工中心的操作	1.8.1 数控铣床的操作	1.8.2 加工中心的操作	习题1 学习情境2 平面及轮廓加工工艺与编程	2.1 平面和轮廓铣削的基本工艺	2.1.1 逆铣和顺铣	2.1.2 平面的铣削	2.1.3 平面轮廓铣削	2.2 零件平面和轮廓铣削刀具选择	2.2.1 面铣刀	2.2.2 立铣刀	2.3 平面轮廓加工程序编制	2.3.1 数控系统相关功能指令	2.3.2 与坐标和坐标系有关的指令	2.3.3 基本编程指令	2.4 典型案例	2.4.1 加工工艺分析	2.4.2 编制加工程序	习题2 学习情境3 槽和型腔加工工艺与编程	3.1 槽和型腔加工工艺的制定	3.1.1 沟槽的加工	3.1.2 型腔加工	3.1.3 挖槽加工中的下刀方式	3.2 槽和型腔加工编程	3.2.1 不同型腔的编程思路	3.2.2 简化编程指令及其应用	3.2.3 极坐标编程	3.2.4 回参考点控制指令	3.3 典型案例	3.3.1 加工工艺分析	3.3.2 编制加工程序	习题3 学习情境4 孔及孔群加工工艺与编程	4.1 孔加工工艺	4.1.1 孔加工方法的选择	4.1.2 孔加工刀具的选择	4.2 孔及孔群加工程序编制	4.2.1 孔加工循环指令及其应用	4.3 典型案例	习题4 学习情境5 曲面加工工艺与编程	学习情境6 综合件加工工艺与编程	学习情境7 计算机自动编程与加工	参考文献
------------------	----------------	-------------------	------------------------	----------------	-------------------	-----------------	-----------------	--------------	-----------	-----------------	-------------------	------------	-------------------	-----------	--------------------	--------------	--------------	--------------	-------------------	------------------	---------------	---------------	----------------	-----------------	---------------	------------------	--------------	----------------	----------------	------------	---------------	---------------	---------------	----------------------	------------------	---------------	---------------	------------------------	------------------	-------------	-------------	--------------	-------------------	-----------	-----------	----------------	------------------	--------------------	--------------	----------	--------------	--------------	-----------------------	-----------------	-------------	------------	------------------	--------------	-----------------	------------------	-------------	----------------	----------	--------------	--------------	-----------------------	-----------	----------------	----------------	----------------	-------------------	----------	---------------------	------------------	------------------	------

章节摘录

版权页：插图：

《数控铣削工艺设计编程与加工》

编辑推荐

《数控铣削工艺设计编程与加工》：7个学习情景数控铣削加工基本知识；平面轮廓加工工艺与编程；槽和型腔加工工艺与编程；孔及孔群加工工艺与编程；空间曲面加工工艺与编程；综合件加工工艺与编程；计算机自动编程与加工以实际工作任务为载体，引出相关知识和技能，按照基本工艺知识 - 基本编程知识 - 典型案例 - 思考练习顺序编写穿插介绍刀具、量具、夹具的使用方法和仿真加工及机床操作技能配有电子教案，在华信教育资源网上免费下载

《数控铣削工艺设计编程与加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com