

《磨工一点通》

图书基本信息

书名：《磨工一点通》

13位ISBN编号：9787030307194

10位ISBN编号：7030307194

出版时间：2011-5

出版社：科学

作者：尹成湖

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《磨工一点通》

内容概要

《磨工一点通》以实用技术和操作要点为主线，以解决实际问题为出发点，配有大量的图片和现场操作照片，便于读者阅读和理解。《磨工一点通》共6章，内容包括：磨工基本知识、磨床及其使用维护、砂轮的特性及其平衡修整、磨削工艺方法、磨床常用夹具及其使用、磨削质量检验量具及其操作。

《磨工一点通》适合磨削加工技术初学者使用，可作为工人上岗、转岗培训自学教材、农民工培训教材，也可作为各类工科院校机械专业学生的学习参考资料。

书籍目录

第1章 磨工基本知识	1.1 什么是磨削	1.2 磨削加工方法的分类	1.3 磨削运动	1.4 磨削用量	1.5 磨削过程与磨削比	1.6 磨削力与磨削功率	1.7 磨削热和磨削温度	1.8 磨削液	1.9 安全文明生产思考与练习																			
第2章 磨床及其使用维护	2.1 磨床的类型及型号	2.1.1 磨床的分类	2.1.2 磨床型号中代号的含义	2.2 磨床的选用	2.2.1 磨床类型规格的选用	2.2.2 磨床的精度选择	2.3 M1432A型万能外圆磨床	2.3.1 M1432A型万能外圆磨床的用途	2.3.2 M1432A型万能外圆磨床的组成及其功能	2.3.3 M1432A型万能外圆磨床的操纵系统及开机步骤	2.3.4 M1432A型万能外圆磨床的电气控制系统	2.3.5 M1432A型万能外圆磨床的冷却润滑系统	2.3.6 M1432A型万能外圆磨床的使用、保养与调整	2.4 磨工操作规程及维护保养	2.4.1 磨工操作规程	2.4.2 磨床的维护保养	思考与练习											
第3章 砂轮的特性及其平衡修整	3.1 普通磨料磨具	3.1.1 普通磨料的品种、代号、特点和应用	3.1.2 普通磨料粒度	3.1.3 普通磨具结合剂的代号、性能及应用	3.1.4 磨具的硬度代号及应用	3.1.5 磨具的组织号及其应用	3.1.6 磨具的强度	3.1.7 磨具的形状尺寸	3.1.8 普通磨料磨具的标记	3.2 砂轮的平衡与安装	3.2.1 砂轮从主轴上拆卸的操作	3.2.2 砂轮与平衡法兰盘的拆装操作	3.2.3 砂轮的平衡操作	3.2.4 砂轮与主轴的安装操作	3.2.5 内圆砂轮与主轴的安装操作	3.3 金刚石修整笔	3.4 砂轮的修整	3.4.1 砂轮的修整方法	3.4.2 外圆磨床砂轮修整	3.4.3 内圆磨床砂轮修整	3.4.4 平面磨床砂轮修整	思考与练习						
第4章 磨削工艺方法	4.1 外圆磨削	4.1.1 外圆磨削方法	4.1.2 外圆磨削的砂轮选择	4.1.3 外圆磨削的磨削用量	4.1.4 外圆磨削的磨削余量	4.1.5 外圆磨削实例	4.2 内圆磨削	4.2.1 内圆磨削方法	4.2.2 内圆磨削的砂轮	4.2.3 内圆磨削的磨削用量	4.2.4 内圆磨削的磨削余量	4.2.5 内圆磨削实例	4.3 圆锥面磨削	4.3.1 圆锥面各部分名称及参数计算	4.3.2 圆锥面的磨削方法	4.4 平面磨削	4.4.1 平面的磨削方法	4.4.2 平面磨削砂轮特性选择	4.4.3 平面磨削用量	4.4.4 平面磨削实例	4.5 其他磨削工艺	4.5.1 高速磨削	4.5.2 低粗糙度磨削	4.5.3 珩磨	4.5.4 研磨	4.5.5 抛光	4.5.6 超精加工	思考与练习
第5章 磨床常用夹具及其使用	5.1 磨床夹具的种类和用途	5.2 外圆磨削的工件装夹	5.2.1 外圆磨削工件常用的装夹方法	5.2.2 用顶尖夹头装夹工件的操作	5.2.3 用圆柱心轴装夹工件的操作	5.2.4 用液性塑料胀胎心轴装夹工件的操作	5.3 内圆磨削的工件装夹	5.3.1 内圆磨削常用的工件装夹方法	5.3.2 卡盘在万能外圆磨床上的装卸过程	5.4 平面磨削的工件装夹	思考与练习																	
第6章 磨削质量检验量具及其操作	6.1 外圆磨削的质量检验	6.1.1 外圆磨削的磨前检查	6.1.2 外圆磨削过程中的检查	6.1.3 工件外圆磨后的圆柱度和圆度测量	6.2 内圆磨削的质量检验	6.2.1 内圆磨削时上活找正和磨削过程中的孔径测量	6.2.2 内圆磨削后的圆度、圆柱度和内外圆同轴度测量	6.3 平面度和表面粗糙度测量	6.3.1 用光隙法测平面度	6.3.2 工件的表面粗糙度检验	6.4 工件表面尺寸测量常用的量具及其使用	6.4.1 千分尺	6.4.2 千分表	6.4.3 用圆锥量规测量圆锥接触面积和直径尺寸	6.4.4 用正弦规检测外圆锥角度	思考与练习												
附录	磨床的组、系代号、主参数及其折算系数表参考文献																											

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com