

《机床操作工手册》

图书基本信息

书名：《机床操作工手册》

13位ISBN编号：9787535235602

10位ISBN编号：7535235603

出版时间：2006-12

出版社：湖北科学技术出版社

作者：徐卫

页数：550

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机床操作工手册》

内容概要

手册主要从数控加工的设备、刀具材料和刀具种类选择、常用数控系统(FANUC、SIEMENS、华中数控、广州数控等)的操作和编程以及数控设备的维护和故障检测维修等方面以资料和技术手册的形式介绍数控加工相关知识。

本手册力求在数控设备的类型、验收技术条件、数控刀具的选择、常见数控系统的应用、数控设备的故障维修等方面给广大技术人员和操作者提供帮助。

书籍目录

第一章 数控技术概述一、数控机床的系统组成及其功能1. 数控加工的过程2. 数控机床的组成及其功能二、数控机床的分类1. 按机床运动的控制轨迹分类2. 按伺服控制的方式分类3. 按数控系统的功能水平分类4. 按加工工艺及机床用途的类型分类三、数控机床的加工对象1. 采用数控机床加工的优势及特点2. 数控机床的适用范围四、数控机床的发展方向五、常见数控机床结构简图及坐标系第二章 数控设备一、金属切削机床型号介绍1. 概述2. 通用机床型号3. 专用机床的型号4. 机床自动线的型号二、数控机床操作指示形象化符号1. 概述2. 引用标准3. 操作指示符号4. 使用要求三、数控车床1. 数控卧式车床概述2. 数控卧式车床技术条件3. 简式数控卧式车床4. 数控重型卧式数控车床5. 数控立式车床四、数控铣床1. 数控立式升降台铣床2. 数控万能工具铣床五、数控龙门镗铣床1. 附件和工具2. 安全卫生3. 加工和装配质量4. 机床空运转试验5. 机床的负荷试验6. 机床的精度检验六、加工中心1. 加工中心2. 精密加工中心七、数控立式钻床1. 附件和工具2. 安全卫生3. 加工和装配质量4. 机床空运转试验5. 机床负荷试验6. 直线坐标最小设定单位试验7. 直线坐标原点返回试验8. 机床精度检验八、数控机床常用附件1. 滚珠丝杠副2. 感应同步器3. 光栅第三章 数控刀具一、数控刀具基础1. 刀具基本术语2. 可转位刀具3. 数控工具系统二、数控刀具材料的种类、性能和特点1. 数控加工的特点及其对刀具材料的要求2. 金刚石刀具材料的种类、性能和特点3. 立方氮化硼刀具材料的种类、性能和特点4. 陶瓷刀具材料的种类、性能和特点5. 涂层刀具材料的种类、性能和特点6. 硬质合金刀具材料的种类、性能和特点7. 高速钢刀具材料的种类、性能和特点三、数控刀具材料的选用1. 数控刀具材料的选用原则2. 金刚石刀具材料的选用3. 立方氮化硼刀具材料的选用4. 陶瓷刀具材料的选用5. 涂层刀具材料的选用6. 硬质合金刀具材料的选用7. 高速钢刀具材料的选用四、数控刀具的结构类型1. 数控车削刀具的结构类型和特点2. 数控铣削刀具的结构类型和特点3. 数控孔加工刀具的结构类型和特点第四章 数控机床常用系统介绍一、数控系统基础知识1. 数控机床常见术语2. 编程基础知识3. 数控机床操作二、FANUC数控系统介绍1. FANUC系统操作说明(以FANUC 0系统为例)2. FANUC数控系统编程指令三、SIEMENS数控系统介绍1. SIEMENS数控系统操作说明(以SINUMERIK 802D系统为例)2. SIEMENS常见数控系统编程指令四、华中数控系统介绍1. 华中数控世纪星系统操作说明(以HNC21M为例)2. 华中数控系统指令介绍五、广州数控系统介绍广州数控系统操作说明(以GSK980T为例)第五章 数控机床故障检测与维修一、故障检测与维修基础1. 数控机床维修的基本要求2. 数控机床常见故障分类3. 数控机床故障排除的思路和原则4. 数控机床维修的基本步骤5. 数控机床维护二、数控机床进给系统故障诊断与维修1. 进给驱动系统概述2. 步进驱动系统常见故障诊断与维修3. 进给伺服系统常见故障报警及排除方法4. 进给伺服系统常见故障诊断与维修5. 进给伺服电动机故障诊断与维修、维护三、主轴驱动系统故障诊断与维修1. 概述2. 主轴驱动系统的故障形式及诊断方法3. 直流主轴驱动系统的故障诊断与维修4. 交流主轴驱动系统的故障诊断与维修5. 维修实例四、数控系统故障诊断与维修1. 概述2. 电源类故障诊断与维修3. 系统显示类故障诊断与维修4. 数控系统软件故障诊断与维修5. 急停报警类故障与维修6. 操作类故障诊断与维修7. 回参考点、编码器类故障诊断与维修参考文献

《机床操作工手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com