

《钣金展开计算与应用》

图书基本信息

书名：《钣金展开计算与应用》

13位ISBN编号：9787112092109

10位ISBN编号：7112092108

出版时间：2007-6

出版社：中国建筑工业

作者：高文君

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《钣金展开计算与应用》

内容概要

《钣金展开计算与应用》是计算机应用技术和钣金展开传统生产工艺相结合的产物，书中详细介绍了钣金展开的基础知识，并配有光盘一张。光盘为“板金属开应用软件”，它将钣金展开放样工作由计算机取代过去繁复的手工计算，大大提高了准确率和工作效率。内容共分14章，第1章至第10章为计算实例，第11章至第13章是基础知识，第14章为应用软件简介。计算实例按构件的基本特征分为弯头、三通、椭圆、圆锥、棱锥、多面体、天圆地方、螺旋、球面及大圆弧计算共106个品种。它们基本上能满足常见构件的展开计算要求。配套光盘按书的目录顺序编排，调用十分方便。每个构件都可调用光盘进行展开计算，并且还能观看本构件的展开图、立体图、说明文件等；能够在很短的时间内完成展开图的放样工作。《钣金展开计算与应用》供建筑、机械、冶金、化工、轻工等行业的铆工、钣金工、管道工及相关技术人员参考使用。一书一盘在手，会给实际工作带来很大的方便。

《钣金展开计算与应用》

书籍目录

前言光盘使用说明1 弯头 1.1等径弯头 1.1.1平面斜切圆柱管 1.1.2两节直角等径弯头 1.1.3两节任意角度等径弯头 1.1.4多节任意角度等径弯头 1.1.5蛇形等径弯头 1.1.6一般位置的蛇形等径弯头 1.1.7双扭90度蛇形等径弯头 1.1.8五节蛇形圆管弯头 1.2变径弯头 1.2.1两节变径弯头 1.2.2多节任意角度变径弯头 1.2.3两节圆柱—圆锥管弯头 1.2.4两节圆锥—圆柱管弯头 1.2.5蛇形不等径弯头 1.3方矩管弯头 1.3.1平面斜切矩形管 1.3.2两节直角矩形弯头 1.3.3三节直角矩形弯头 1.3.4四节直角矩形弯头 1.3.5五节直角矩形弯头 1.3.6多节任意角度矩形弯头 1.3.7直角矩形弧面弯头 1.3.8两节任意角度矩形弯头 1.3.9两节方管渐缩弯头 1.3.10两节任意角度矩形渐缩弯头 1.3.11三节乙形矩形弯头 1.3.12三节直角矩形换向弯头 1.3.13渐缩矩形弧面弯头 1.3.14五节蛇形矩形弯头 1.3.15任意角度矩形弧面弯头 1.3.16斜矩形连接管 1.3.17蛇形矩形弧面弯头2 三通 2.1正交90度等径三通 2.2正交90度异径三通 2.3一般位置的偏心直交三通 2.4一边平齐的偏心直交三通 2.5斜交等径三通 2.6斜交异径三通 2.7 Y形等径三通 2.8 Y形渐缩三通 2.9两端面平行的Y形渐缩三通 2.10不对称Y形等径三通 2.11裤衩形等径三通 2.12裤衩形渐缩三通 2.13上小下大圆锥管正交圆柱管 2.14上大下小圆锥管正交圆柱管 2.15圆锥管斜交圆柱管 2.16圆柱管斜交圆锥管($H_1=0$ 时) 2.17圆柱管斜交圆锥管($H_1>0$ 时) 2.18圆柱管斜交圆锥管($H_1<0$ 时) 2.19带补料的正交90度等径三通 2.20 Y形带补料的等径三通3 椭圆构件 3.1椭圆参数方程作图和周长计算 3.2用标准方程作椭圆和周长计算 3.3椭圆管周长展开计算 3.4平面斜切椭圆管 3.5圆管正交椭圆管 3.6圆管斜交椭圆管 3.7圆管偏心直交椭圆管 3.8两端口平行的椭圆管 3.9正椭圆锥 3.10斜椭圆锥4 圆锥和圆锥管 4.1正圆锥 4.2正圆锥管 4.3大直径和渐缩率小的圆锥管 4.4平面斜切正圆锥管 4.5斜圆锥 4.6斜圆锥管(放射线法展开) 4.7单偏心斜圆锥管(三角形法展开) 4.8双偏心斜圆锥管(三角形法展开) 4.9直角圆锥 4.10直角圆锥管5 棱锥、棱锥台和矩形棱锥管 5.1正三棱锥 5.2正四棱锥 5.3正五棱锥 5.4正六棱锥 5.5正三棱锥台 5.6正四棱锥台 5.7正五棱锥台 5.8正六棱锥台 5.9直角四棱锥台 5.10正矩形棱锥台 5.11偏心矩形棱锥台6 异形多面体构件 6.1上下口扭转45。的方锥接头 6.2上下口扭转90度的同截面矩形连接管 6.3上下口扭转90度的不同截面矩形连接管 6.4上口倾斜上下口中心线重合的棱锥管 6.5上口倾斜上口在下底平面内的双偏心矩形锥管 6.6上口倾斜上口在下底平面外的双偏心棱锥管 6.7下口倾斜的双偏心棱锥管 6.8两端面空间垂直的矩形漏斗 6.9直角矩形漏斗7 天圆地方接头 7.1天圆地方(圆心在第一象限) 7.2天圆地方(圆心在第二象限) 7.3天圆地方(圆心在第三象限) 7.4天圆地方(圆心在第四象限) 7.5正天圆地方8 螺旋 8.1圆柱螺旋叶片 8.2 180度圆柱螺旋溜槽 8.3 360度圆柱螺旋溜槽 8.4 180度矩形螺旋管 8.5 360度矩形螺旋管 8.6螺旋卷板 8.7圆柱螺旋梯9 球面构件 9.1球面经线法展开计算 9.2球面纬线法展开计算10 大圆弧计算作图 10.1弦高递减法作大圆弧 10.2等分弦长法作大圆弧11 常用几何作图和计算公式 11.1几何作图 11.2常用计算公式12 正投影原理及三视图 12.1正投影原理 12.2三视图13 画展开图的基本原理和方法 13.1展开的基本原理 13.2平行线法作展开图 13.3放射线法作展开图 13.4三角形法作展开图14 应用软件 14.1概述 14.2钣金展开应用软件

《钣金展开计算与应用》

编辑推荐

《钣金展开计算与应用》为中国建筑工业出版社出版发行。

《钣金展开计算与应用》

精彩短评

- 1、买给我表弟的
- 2、还行，用来顺手
- 3、书写的有点简单不是特别的详细！
- 4、适合我这样不愿动脑筋的人使用！
- 5、书还好啦，不过附带的光盘就太次了，光盘直接就烂着，不能使用。拿货时没注意看，唉....
- 6、呵呵，帮家里人买的，我也看不大懂
- 7、送货速度快,态度好!书本和我想的一样非常好!就是随机光版是有版权的,只能用,不能复制,也不能刻.要有朋友能解决这问题,请通知一声,不胜感谢!luoxulin@sina.comqq45901618
- 8、把应用软件装机试了，很满意，要慢慢研究。
- 9、送人的，送货速度很快
- 10、方便,实用
- 11、此书是关于钣金的基础类书籍，是用手工结合电脑出钣金图的不可多得的书，附送的光盘不是想象中的样子，本人想得到的是钣金展开软件（象金林、铁师傅、钢构等等等等这样的展开软件），可惜此书配备的光盘没有想象中的方便好用，不过，此书还算一本不错的入门级钣金展开计算的好书，希望想学搞钣金的人有机会不妨看一下。
- 12、整本书都在讲光盘上带的破程序，具体怎样下料没讲
- 13、软件很实用
- 14、书变的很细 干活辅助很好 正式干活 还要注意细节 作为参考很好的 提供不同思路
- 15、可惜就是光盘不能拷到电脑里面去，怕时间长了就坏了。怎么办？
- 16、书质量一
- 17、不错，值得一看。理论联系实际，简单易懂。还没看完，太厚了。慢慢看。。。
- 18、这也是一本不错的建筑计算用书
- 19、你好 我是你们的客户 我很喜欢这本书 你们在和作着联系一下 在出一盘带讲解的实例的光盘 二合一的光盘不是更好

《钣金展开计算与应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com