

《数控加工技术基础学习指南》

图书基本信息

书名：《数控加工技术基础学习指南》

13位ISBN编号：9787111333852

10位ISBN编号：7111333853

出版时间：2011-4

出版社：机械工业出版社

页数：103

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工技术基础学习指南》

内容概要

《数控加工技术基础学习指南》是卢万强、饶小创主编的《数控加工技术基础》（书号ISBN978 - 7 - 111 - 27786 - 6）的配套学习指南。《数控加工技术基础学习指南》依据《数控加工岗位职业标准》和《数控技术专业人才培养质量标准》而编写，遵循学生职业能力培养的基本规律。全书以真实工作任务及工作过程为依据，分别针对《数控加工技术基础》一书中的数控车削加工圆柱表面及端面、数控车削加工圆锥表面、数控车削加工圆弧表面、数控铣削加工零件平面和数控铣削加工零件轮廓面5个课题进行的专项训练，巩固加深教材所学内容。《数控加工技术基础学习指南》可以作为高等职业院校数控专业教学用书，也可供数控技能大赛备赛人员及企业相关技术人员参考。

《数控加工技术基础学习指南》

书籍目录

前言 课题一 数控车削加工圆柱表面及端面 课题二 数控车削加工圆锥表面 课题三 数控车削加工圆弧表面 课题四 数控铣削加工零件平面 课题五 数控铣削加工零件轮廓面 参考文献

《数控加工技术基础学习指南》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com