

《数控车床编程与操作-广数GSK98》

图书基本信息

书名：《数控车床编程与操作-广数GSK980TD车床数控系统》

13位ISBN编号：9787504560643

10位ISBN编号：7504560642

出版时间：2007-6

出版社：黄丽芬 中国劳动社会保障出版社 (2007-06出版)

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

前言

全国中等职业技术学校数控加工专业教材自出版以来，在满足中等职业技术学校教学及相关职业培训中发挥了重要作用，受到了广大师生的好评。但是，随着我国社会主义市场经济和现代加工技术的迅速发展，社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求，数控技术和设备也有了很大的进步。为适应培养21世纪技能人才的需要，满足全国中等职业技术学校数控加工专业教学的需要，我们根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《数控加工专业教学计划和教学大纲》，组织全国有关学校的教学专家和行业专家对原版教材进行了全面修订，修订后的教材包括《数控加工工艺学（第二版）》《数控机床编程与操作（第二版数控车床分册）》《数控机床编程与操作（第二版数控铣床、加工中心分册）》《数控加工技术》，其中，前三种教材还配有相应的习题册和练习指导书。为更好地适应数控技术的发展以及满足不同地区数控专业教学的需要，我们又适时组织专家编写了《数控车床编程与操作——广数GSK980TD车床数控系统》。在本套教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：以学生就业为导向，以企业用人标准为依据。在专业知识的安排上，紧密联系培养目标特征，坚持够用、实用的原则，摒弃“繁、难、偏、旧”的理论知识，进一步加强技能训练的力度，特别是加强基本技能与核心技能的训练。在考虑各地办学条件的前提下，力求反映机械行业发展的现状和趋势，尽可能多地引入新技术和新设备，使教材富有时代感。同时，采用最新的国家技术标准，使教材更加科学和规范。遵从中等职业技术学校学生的认知规律，在结构安排和表达方式上，强调由浅入深、循序渐进，强调师生互动和学生自主学习，并通过大量生产中的案例和图文并茂的表现形式，使学生能够比较轻松地掌握所学内容。教材在编写过程中，还参照了有关国家职业标准。这次教材的编写工作得到了江苏、山东、陕西、广东等省劳动和社会保障厅及有关学校的支持和帮助，对此我们表示衷心的感谢。《数控车床编程与操作——广数GSK980TD车床数控系统》分为入门篇、编程篇和操作篇三部分，共含17个课题。入门篇包括入门基础概述，面板操作，编程基础知识，对刀方法等课题；编程篇包括插补G功能，单一型固定循环，复合型车削固定循环，调用子程序等课题；操作篇包括外圆、端面和台阶的车削，切槽、倒角和切断的车削，圆锥面的车削，圆弧面的车削，螺纹的车削，内孔加工等课题。本书由黄丽芬、于锦杰、王国强、罗斌、杨光生、陈何生、李红、谢耀福、李应、冯良允、黄景穗、刘志万、柯瑞强、梁烈、刘平德、麦荣敏、李壮、郑建兴编写，黄丽芬主编，杨光生、陈何生副主编；杨文广审稿。

《数控车床编程与操作-广数GSK98》

内容概要

《数控车床编程与操作:广数GSK980TD车床数控系统》分为入门篇、编程篇和操作篇三部分，共含17个课题。入门篇包括入门基础概述，面板操作，编程基础知识，对刀方法等课题；编程篇包括插补G功能，单一型固定循环，复合型车削固定循环，调用子程序等课题；操作篇包括外圆、端面和台阶的车削，切槽、倒角和切断的车削，圆锥面的车削，圆弧面的车削，螺纹的车削，内孔加工等课题。

章节摘录

插图：入门基础概述一、数控机床的发展概况1. 数控机床发展的必要性随着科学技术和社会生产的迅速发展，机械产品日趋复杂，并且对于机械产品的质量和生产率的要求也越来越高。在航空航天、造船和计算机等工业中，零件的精度高、形状复杂、批量小、改动频率高、加工困难，而传统的机械加工方法生产效率低、劳动强度大，产品质量难以得到保证。因此，机械加工工艺过程自动化是适应上述发展特点的最重要手段之一。为了解决上述问题，一种灵活、通用、高精度、高效率的“柔性”自动化生产设备——数控机床应运而生。目前，数控加工技术与数控机床在工业生产中得到了广泛应用，成为机床自动化的一个重要发展方向。2. 数控机床的发展概况随着数控机床技术的发展，数控系统不断更新、升级，机床结构和刀具材料也在不断变化。未来的数控机床将向高速化发展，主轴转速、转位换刀速度将得到进一步的提高，刀架将实现快速移动；工艺和工序将更加复合化和集中化；数控机床将向多主轴、多刀架加工方向发展；通过区域化、网络化的控制，数控机床的生产实现长时间无人化、全自动操作；机床的加工精度及可靠性也在向更高的水平发展。同时，数控车床的结构设计也更趋于简易。表1-1所示为数控系统发展历史。

《数控车床编程与操作-广数GSK98》

编辑推荐

《数控车床编程与操作:广数GSK980TD车床数控系统》由黄丽芬、于锦杰、王国强、罗斌、杨光生、陈何生、李红、谢耀福、李应、冯良允、黄景穗、刘志万、柯瑞强、梁烈、刘平德、麦荣敏、李壮、郑建兴编写，黄丽芬主编，杨光生、陈何生副主编；杨文广审稿。

《数控车床编程与操作-广数GSK98》

精彩短评

- 1、挺适合中专学习的，但我更需要结合社会操作
- 2、这本书配合电脑模拟广数学习数控真不错！但是发货包装真的是太差了
- 3、包装很好，无破损，是我想要的东东
- 4、还可以，很不错，值得拥有
- 5、正面封皮上边有损坏唉，这是第二次收到有质量问题的书了请你们重视！
- 6、本人觉得这边教材较符合现在职业学校的数控车专业的需求，它语言简洁通俗，容易明白理解，理论实操结合很好，侧重于实际应用。
- 7、该书很实用！内容很详细！

《数控车床编程与操作-广数GSK98》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com