

# 《冲压模具设计与制造》

## 图书基本信息

书名：《冲压模具设计与制造》

13位ISBN编号：9787502542894

10位ISBN编号：7502542892

出版时间：2003-8

出版社：化学工业出版社

作者：徐政坤

页数：383

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《冲压模具设计与制造》

## 内容概要

本书系统地介绍了冲压模具设计与制造的基本原理、基本方法与相关知识。内容包括：绪论、冲压模具设计基础、冲裁模设计与制造、弯曲模设计与制造、拉深模设计与制造、成形模设计与制造、多工位级进模设计与制造、冲模寿命、材料与安全措施、冲压工艺规程的编制等。

本书以培养技术应用能力为主线，将冲压成形原理、冲压工艺与模具设计、模具制造工艺学等三门关联课程的内容进行了有机的融合，并选编了较多的应用实例和习题，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

本书主要作为高职高专各类院校模具设计与制造专业及机械、机电类各相关专业的教材，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

# 《冲压模具设计与制造》

## 书籍目录

绪论第一章 冲压模具设计基础第一节 冲压成形理论基础第二节 冲压用材料第三节 冲压设备的选择第四节 冲压生产的技术经济分析第二章 冲压模具制造基础第一节 冲模制造的要求、过程与特点第二节 冲模的一般加工方法第三节 冲模原装配与调试第三章 冲裁模设计与制造第一节 冲裁变形过程分析第二节 冲裁件的工艺性第三节 冲裁间隙第四节 凸、凹模刃口尺寸的确定第五节 排样第六节 冲压力与压力中心的计算第七节 冲裁模的典型结构第八节 冲裁模主要零部件的设计与选用第九节 冲裁模零件的制造第十节 冲裁模的装配与调试第十一节 冲裁模设计与制造步骤及实例第四章 弯曲模设计与制造第一节 弯曲变形过程分析第二节 弯曲件的质量问题及控制第三节 弯曲件的工艺性第四节 弯曲件的展开尺寸计算第五节 弯曲力的计算第六节 弯曲件的工序安排第七节 弯曲模的曲型结构第八节 弯曲模工作零件的设计与制造第九节 弯曲模的装配与调试第十节 弯曲模的设计与制造实例第五章 拉深模设计与制造第一节 拉深变形过程分析第二节 拉深件的工艺性第三节 旋转体拉深件坯料尺寸的确定第四节 圆筒形件的拉深工艺计算第五节 拉深力、压料力与压料装置第六节 其他形状零件的拉深第七节 拉深工艺的辅助工序第八节 拉深模的典型结构第九节 拉深模工作零件的设计与制造第十节 拉深模的装配与调试第十一节 拉深模设计与制造实例第六章 成形模设计与制造第一节 胀表第二节 翻孔与翻边第三节 缩口第四节 校平与整形第五节 成形模制造特点第七章 多工位级模设计与制造第一节 多工位级进模的特点与分类第二节 多工位级进模的排样设计第三节 多工位级进模的典型结构第四节 多工位级进模的设计与制造要点第五节 多工位级进模设计实例第八章 冲压模具的寿命、材料及安全措施第一节 冲压模具寿命第二节 冲压模具材料第三节 冲模安全技术第九章 冲压工艺过程的制定第一节 冲压工艺过程制定的步骤及方法第二节 冲压工艺过程制定实例 参考文献

# 《冲压模具设计与制造》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)