

# 《数控加工工艺与编程一体化教程》

## 图书基本信息

书名：《数控加工工艺与编程一体化教程》

13位ISBN编号：9787564066178

10位ISBN编号：7564066172

出版时间：2012-8

出版社：刘佳坤 北京理工大学出版社 (2012-09出版)

页数：371

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控加工工艺与编程一体化教程》

## 内容概要

数控加工工艺与编程一体化教程，ISBN：9787564066178，作者：刘佳坤 主编

# 《数控加工工艺与编程一体化教程》

## 书籍目录

项目1 数控车床部分 模块1 数控车床操作 任务1.1 面板操作 任务1.2 对刀操作 任务1.3 程序输入与校验操作 模块2 直线类零件加工 任务2.1 阶梯轴加工 任务2.2 台阶面加工 模块3 圆弧类零件加工 任务3.1 内外圆弧面加工 任务3.2 球面加工 模块4 螺纹类零件加工 任务4.1 直线螺纹加工 任务4.2 锥螺纹加工 模块5 套、槽类零件加工 任务5.1 套类加工 任务5.2 槽类加工 项目2 数控铣床/加工中心部分 模块6 数控铣床/加工中心操作 任务6.1 面板操作 任务6.2 对刀操作 任务6.3 程序输入与校验操作 模块7 轮廓类零件加工 任务7.1 平面的加工 任务7.2 轮廓的加工 模块8 孔类零件加工 任务8.1 钻孔的加工 任务8.2 镗孔的加工 模块9 箱体及槽类零件加工 任务9.1 箱体的加工 任务9.2 槽的加工 项目3 实体造型加工部分 模块10 非圆曲线类零件造型 任务10.1 二维图形的绘制 任务10.2 实体造型特征 任务10.3 曲面造型 模块11 非圆曲线类零件加工 任务11.1 平面铣削加工 任务11.2 非圆曲面加工 任务11.3 轮廓铣削加工

# 《数控加工工艺与编程一体化教程》

## 编辑推荐

刘佳坤等编著的《数控加工工艺与编程一体化教程》从行业、企业的专业调研出发，依据机械加工行业对数控技术专业技能人才的需求，按照系统化的知识学习和系统化的技能训练两条主线展开，相互交融，同时兼顾职业素质培养，全面培养数控高级工、数控加工工艺员职业能力。《数控加工工艺与编程一体化教程》针对市场主流数控系统车床(华中22T系统)、铣床(FANUC 0i-MD系统)，按照“项目—模块—任务”模式进行编写，理论、案例、实训有机结合。实训项目设计既引导学生进行单项和综合技能训练，又给予学生极大的自主、创新空间，同时注重通过实训项目设计促成良好职业素养养成。

# 《数控加工工艺与编程一体化教程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)