

《数控机床调试与维修》

图书基本信息

书名：《数控机床调试与维修》

13位ISBN编号：9787040261790

10位ISBN编号：7040261790

出版时间：2009-9

出版社：高等教育出版社

作者：李继中

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床调试与维修》

内容概要

书籍目录

第一部分数控机床调试与维修操作基础实训项目1.1数控机床的基本操作相关知识与技能1.FANUC公司，0Link标准面板（M型）2.XK400型数控铣床及其操作面板3.典型操作思考题实训项目1.2熟悉显示界面及其操作相关知识与技能1.MDI键盘及显示内容2.NC初始化过程与显示3.操作列表思考题实训项目1.3机床数据传输相关知识与技能1.数据传输操作准备2.具体操作3.DNC加工操作思考题附：用超级终端传输数据第二部分数控机床的电气连接实训项目2.1电气控制系统实物与连接相关知识与技能1.XK400型铣床数控系统（FANUC0MD）连接2.相关知识思考题实训项目2.2PMC与机床侧的接口关系相关知识与技能1.FANUC系统标准接口信号2.直接由NC（控制单元）监控的信号3.I，O卡C6、C7插头，座分配4.XK400型数控铣床PMC—L型接口连接与地址分配5.CRT，MDI面板与CNC的连接思考题第三部分实现机床的控制功能实训项目3.1PMC程序编辑与传输相关知识与技能1.梯形图编辑软件的安装2.相关的系统参数设置3.PMC梯形图程序的编辑4.FLADDER的操作及显示界面思考题附：梯形图编辑卡错误号一览表实训项目3.2PMC工作原理、接口，内部资源分配相关知识与技能1.FANUC0D系统接口2.PMC接口关系与地址空间3.PLC，PMC的工作原理及程序结构4.PMC编程流程5.PMC编程指令6.PMC的功能7.PMC内部资源规划思考题实训项目3.3实现急停、工作模式、参考点返回控制功能相关知识与技能1.PMC典型控制环节2.实现机床的急停控制3.实现机床，系统的工作模式4.手动参考点返回控制思考题实训项目3.4实现机床的手动进给功能相关知识与技能1.实现进给倍率与手脉功能2.实现轴选功能3.实现进给倍率功能思考题实训项目3.5实现主轴控制和辅助功能相关知识与技能1.主轴功能2.主轴速度控制3.主轴速度倍率控制4.实现主轴正、反、停转控制功能思考题实训项目3.6实现自动运行各模态功能相关知识与技能1.单程序段执行信号SBK2.程序段选择跳过信号3.程序再启动信号sRN4.机床锁定MLK5.空运行DRN6.DNC运行7.选停8.相关的PMC处理程序思考题实训项目3.7实现用户报警功能及梯形图程序隐藏相关知识与技能1.信息显示功能指令（DISi，DISPB）及其应用2.故障设置3.梯形图程序隐藏4.信息显示处理的PMC程序思考题实训项目3.8实现刀库控制功能第四部分数控机床性能调试实训项目4.1数控机床的批量调试相关知识与技能思考题实训项目4.2系统参数校核与设置相关知识与技能1.数控系统参数分类、格式2.参数的设定方法3.与参数有关的术语4.参数校核，设定5.主轴参数校核，设置6.各轴反向间隙参数校核，设置7.参考点返回参数校核，设置8.手脉参数校核，设置9.参数传输操作思考题实训项目4.3数控系统伺服调试相关知识与技能1.FANUC数字伺服的初始化2.伺服参数调整，优化思考题实训项目4.4主轴，刚性攻螺纹调试实训项目4.5位置精度补偿第五部分数控机床故障诊断与排除实训项目5.1急停、轴锁与外部复位故障的设置与排除相关知识与技能1.急停2.轴锁与机床锁定3.“外部复位故障”的设置及排除4.“故障”综合设置思考题实训项目5.2超程类故障设置与排除相关知识与技能1.FANUC数控系统的故障报警信息2.超程3.XK400型铣床超程故障设置、诊断与排除思考题实训项目5.3主轴、润滑油位低、冷却泵过载等故障的设置、诊断与排除相关知识与技能1.主轴类“故障”2.润滑油位低故障3.冷却泵过载故障思考题实训项目5.4DNC不能运行、程序启动失效、梯形图程序丢失或不显示、Rs-232等故障的设置、定位与排除相关知识与技能1.DNC不能运行故障2.程序启动失效故障3.梯形图丢失或不显示故障4.Rs-232软、硬件故障5.数据通信中常见报警及其分析思考题实训项目5.5倍率注销、镜像超程、z轴移动不到位、手脉无法操作等故障的设置、定位与排除相关知识与技能1.倍率注销及机床状态2.镜像超程3.z轴移动不到位故障4.手脉无法操作思考题实训项目5.6电源故障的诊断与排除相关知识与技能1.机床电源无法接通2.系统不能上电3.电源接通时无显示思考题附：各电源单元的熔丝方框图实训项目5.7具有自检功能的系统故障诊断与排除

《数控机床调试与维修》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com