

《铸造质量检验手册》

图书基本信息

书名：《铸造质量检验手册》

13位ISBN编号：9787111188681

10位ISBN编号：7111188683

出版时间：2006-6

出版社：机械工业出版社

作者：陈琦

页数：495

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铸造质量检验手册》

内容概要

本手册共分5章：第1章铸造质量概述，介绍了质量检验目的、任务、方式、方法、依据和准备工作；第2章铸造过程质量控制，提出了铸造接近零不合格过程控制的新观点，介绍了铸造用原材料和工艺装备质量的检验、砂型铸造过程和特种铸造过程工序质量的控制；第3章铸件质量检验，介绍了铸件外观质量、内在质量和使用质量的各种检验方法和依据；第4章铸件质量评定，介绍了铸件质量的分类分等，质量的评定依据、方法和评定实例；第5章铸件缺陷分析与失效分析，涵盖了各种铸铁件、铸钢件、铸造有色合金件以及特种铸造件的缺陷分析，并且还简单介绍了铸件失效分析的概念以及分析步骤和常用方法。

本手册可供铸造质量检验人员和铸件采购人员使用，也可供铸造管理人员和铸造工程技术人员以及大中专院校铸造专业师生参考使用。

《铸造质量检验手册》

作者简介

陈琦，1963年毕业于华中工学院铸造专业，系原机械工业部沈阳铸造研究所副总工程师，曾担任原机械工业部造型材料与重要铸件产品质量监督检测中心常务副主任、中国机械铸造信息网网站站长、机械工业铸造能源研究会副理事长、《铸造文摘》主编、研究生导师等。

主要科研成

《铸造质量检验手册》

书籍目录

前言	第1章 铸造质量检验概述	1.1 铸造质量检验目的和任务	1.1.1 铸造质量检验目的	1.1.2 铸造质量检验任务
		1.2 铸造质量检验方式和方法	1.2.1 铸造质量检验方式	1.2.2 铸造质量检验方法
		1.3 铸造质量检验依据	1.3.1 技术标准	1.3.2 图样规定
			1.3.3 工艺文件	1.3.4 合同要求
	1.4 铸造质量检验准备工作	1.4.1 编制铸造质量检验计划	1.4.2 做好铸造质量检验准备	第2章 铸造过程质量控制
	2.1 铸造过程质量控制的重要性	2.1.1 铸造分类及其过程描述	2.1.2 铸造过程质量及其控制方法	2.1.3 铸造接近零不合格过程的质量控制
	2.2 铸造用原材料入厂检验	2.2.1 铸造用造型原材料入厂检验	2.2.2 铸造用熔炼原材料入厂检验	2.3 铸造用工艺装备质量检验
		2.3.1 铸造用模样质量检验	2.3.2 铸造用模板质量检验	2.3.3 铸造用芯盒质量检验
		2.3.4 铸造用砂箱质量检验	2.4 砂型铸造过程工序质量控制	2.4.1 型(芯)砂涂料制备质量控制
		2.4.2 造型制芯合箱质量控制	2.4.3 合金熔炼浇注质量控制	2.4.4 铸件落砂清理热处理质量控制
	2.5 特种铸造过程工序质量控制	2.5.1 熔模铸造过程工序质量控制	2.5.2 金属型铸造过程工序质量控制	2.5.3 压力铸造过程工序质量控制
	第3章 铸件质量检验	3.1 铸件质量检验通则	3.1.1 铸件质量含意	3.1.2 铸件质量检验目的和依据
		3.1.3 铸件质量检验方式和范围	3.1.4 铸件质量检验的一般规则	3.2 铸件外观质量检验
		3.2.1 铸件表面缺陷检验	3.2.2 铸件形状与尺寸检验	3.2.3 铸件表面粗糙度检验
		3.2.4 铸件重量检验	3.2.5 铸件内腔检验	3.3 铸件内在质量检验
		3.3.1 铸件化学成分检验	3.3.2 铸件力学性能检验	3.3.3 铸件金相组织检验
		3.3.4 铸件内部缺陷检验	3.4 铸件使用质量检验	3.4.1 铸件致密性测试
		3.4.2 铸件耐磨性能测试	3.4.3 铸件抗磨性能测试	3.4.4 铸件耐热性能测试
		3.4.5 铸件高低温力学性能测试	3.4.6 铸件耐腐蚀性能测试	第4章 铸件质量评定
	4.1 铸件质量分类分等	4.1.1 铸件质量分类	4.1.2 铸件质量分等	4.2 用“标准”评定铸件质量是否合格
		4.2.1 用“标准”评定铸铁件质量是否合格	4.2.2 用“标准”评定铸钢件质量是否合格	4.2.3 用“标准”评定铸造有色合金件质量是否合格
		4.2.4 用“标准”评定特种铸造件质量是否合格	4.3 用综合法评定铸件质量等级	4.3.1 用综合法评定铸件质量等级的基本思路
		4.3.2 用综合法评定铸件质量等级的评定依据	4.3.3 用综合法评定铸件质量等级的评定方法	4.3.4 用综合法评定铸件质量等级的计分方法
		4.3.5 用综合法评定铸件质量等级的应用实例	第5章 铸件缺陷分析与失效分析	5.1 铸件缺陷分析
		5.1.1 铸件缺陷分类	5.1.2 铸件缺陷分析手法	5.1.3 铸铁件缺陷分析
		5.1.4 铸钢件缺陷分析	5.1.5 铸造有色合金件缺陷分析	5.1.6 特种铸造铸件缺陷分析
		5.2 铸件失效分析	5.2.1 铸件失效概念	5.2.2 分析铸件失效的一般步骤
		5.2.3 分析铸件失效的常用方法	参考文献	

《铸造质量检验手册》

精彩短评

- 1、很不错的专业书！
- 2、送货很快
书质量很好
书的内容还没细看O(_)O~
- 3、kkkk
- 4、RT，对于压铸的讲的很少
- 5、给的标准比较全，虽然篇幅有限不能都列得详细点，对新工作从事铸造检验的质检人员和质量工程师还是有一定的帮助的，里面所提到的过程检验是目前很多铸造企业忽略的
- 6、第一次在当当网上购书，不过倒不会像其它朋友那样，会担心书的内容及质量，也许是我一向都比较随意吧~。书收到了很久了，可一直没有上来做个评价，真的不好意思~看到书的第一瞬间我就很满意，书的质量及新旧程度都很好，包装的也很细心，内容就更别提了，不错，正是我想要的书籍，很适用，如果有哪位朋友要找关于铸铁的相关资料，这里面挺全的，希望今后还能有更适合我的书籍哦~
- 7、很专业，对从事铸造行业的人非常有帮助！
- 8、帮同事买得，他是一位从事铸造工作数十年的老同志，看过之后说内容很全，而且深浅适中，是本好书！已经包了书本，放在案头当工具书了！
- 9、这本书虽以《铸造质量检验手册》为名，实际上只是表示了向这个方向的一种探索的意向。这只是我的初步的探索，唯一目的是希望这类学术问题能够引起更多的学者的注意。
- 10、具有实用价值

《铸造质量检验手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com