

《铣工36“技”》

图书基本信息

书名：《铣工36“技”》

13位ISBN编号：9787121084720

10位ISBN编号：7121084724

出版时间：2009-5

出版社：电子工业出版社

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

内容概要

《铣工36“技”：计算方法、计算实例》系统地介绍了铣工工作中常用的计算公式、数据和资料，以及一些有特殊要求的铣工加工计算和技术改造内容。具体内容有以下两大部分：一是常用常备技术资料，包括常用数学计算、法定计量单位及其换算、公差配合与表面光洁度和万能分度头分度计算等；二是铣削过程中的计算与典型零件加工操作技能及计算，包括齿轮铣削计算、斜面和沟槽铣削计算、弧形面铣削计算、凸轮铣削计算以及特形工件的铣削计算等。

《铣工36“技”：计算方法、计算实例》力求简明实用，内容丰富、图文并茂，便于查阅。同时，为了方便读者理解手册中的计算公式，书中还列举了大量计算实例。

书籍目录

第一章 铣工计算常用资料一、常用数学符号和数学公式二、常用三角计算三、法定计量单位及其换算
第二章 公差配合与表面粗糙度一、公差与配合二、形位公差三、表面粗糙度第三章 万能分度头分度
计算一、简单等分数的分度计算二、质数等分数的分度计算三、直线移距分度法第四章 铣削过程中的
计算一、铣刀的主要几何参数数值二、铣刀主要结构参数的选择三、常用标准铣刀的规格及主要参数
四、铣削用量诸要素的定义及计算公式五、铣削用量的选择第五章 齿轮铣削计算一、铣圆柱齿轮的盘
铣刀二、铣斜齿圆柱齿轮三、铣齿条四、铣直齿锥齿轮五、铣涡轮和蜗杆六、铣链轮的计算七、铣等
边齿棘轮的计算第六章 斜面和沟槽铣削计算一、斜角尺寸的计算二、转动立铣头铣斜面的计算三、键
槽的加工与计算四、矩形花键轴的铣削计算五、V形槽加工及测量中的计算六、燕尾槽和燕尾块的铣
法与测量计算七、齿式离合器的铣削计算公式表八、切断时的计算公式第七章 弧形面铣削计算一、球
面的加工计算二、椭圆孔和椭圆面的加工计算三、大半径圆弧面的近似加工计算第八章 凸轮铣削计算
一、凸轮传动三要素二、等速圆盘凸轮的铣削三、等速圆柱凸轮的铣削第九章 特形工件的铣削计算
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com