

《有色金属企业安全生产应急管理》

图书基本信息

书名：《有色金属企业安全生产应急管理》

13位ISBN编号：9787502034566

10位ISBN编号：7502034560

出版时间：2009-6

出版社：国家安全生产应急救援指挥中心 煤炭工业出版社 (2009-06出版)

页数：124

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《有色金属企业安全生产应急管理》

内容概要

《有色金属企业安全生产应急管理》培训教材适用于各级安全生产监管监察人员、有色金属企业负责人、应急指挥人员、应急管理人员和专业应急救援队伍等。《有色金属企业安全生产应急管理》共分六章。第一章简要介绍安全生产应急管理内涵和我国安全生产应急管理体制、机制及相关法律，重点论述有色金属企业安全生产应急管理工作的特点、基本任务与基本原则。第二章对有色金属企业采、选、冶、化工等生产过程中，易发或易造成较大以上人员伤亡及财产损失的事故进行了分析，简要介绍了基本的防控要求与措施。第三章结合有色金属企业管理模式和应急资源等，重点介绍了有色金属企业安全生产应急救援体系，包括组织体系、运行机制、支撑保障体系等内容。第四章从企业管理的角度，提出了有色金属企业安全生产应急救援预案建设有关要求。第五章介绍了有色金属企业常见安全生产事故应急处置技术与方法。第六章提供了有色金属企业安全生产事故的典型案例。

《有色金属企业安全生产应急管理》

书籍目录

1 有色金属安全生产应急管理概论1.1 安全生产应急管理概述1.1.1 安全生产应急管理内涵1.1.2 我国安全生产应急管理体制1.1.3 我国安全生产应急管理运行机制1.1.4 我国安全生产应急管理的法律体系1.2 有色金属安全生产应急管理1.2.1 安全生产应急管理特点1.2.2 安全生产应急管理的基本任务1.2.3 安全生产应急管理基本原则2 主要危险因素分析与防控措施2.1 矿山主要危险因素分析与防控措施2.1.1 露天开采主要危险因素分析与防控措施2.1.2 地下开采主要危险因素分析与防控措施2.1.3 选矿主要危险因素分析与防控措施2.1.4 尾矿库主要危险因素分析与防控措施2.2 冶炼主要危险因素分析与防控措施2.2.1 铝冶炼主要危险因素分析与防控措施2.2.2 铜冶炼主要危险因素分析与防控措施2.2.3 镍冶炼主要危险因素分析与防控措施2.2.4 铅冶炼主要危险因素分析与防控措施2.2.5 锌冶炼主要危险因素分析与防控措施2.2.6 稀贵金属冶炼主要危险因素分析与防控措施2.3 生产辅助设施主要危险因素分析与防控措施2.3.1 油站火灾事故分析与防控措施2.3.2 煤气泄漏事故分析与防控措施2.3.3 乙炔泄漏事故分析与防控措施2.3.4 氧气泄漏事故分析与防控措施2.3.5 锅炉爆炸事故分析与防控措施2.3.6 变(配)电站事故分析与防控措施3 安全生产应急救援体系3.1 安全生产应急救援组织体系3.1.1 领导决策机构3.1.2 协调指挥机构3.1.3 专家支持系统3.1.4 应急救援队伍3.1.5 现场应急处置小组3.2 安全生产应急救援运行机制3.2.1 统一指挥机制3.2.2 分级响应机制3.2.3 属地为主机制3.2.4 公众动员机制3.3 安全生产应急救援支持保障系统3.3.1 通信信息系统3.3.2 技术支持系统3.3.3 物资与装备保障系统3.3.4 经费保障系统3.3.5 规章制度保障4 安全生产应急预案4.1 安全生产应急预案编制4.1.1 安全生产应急预案体系4.1.2 安全生产应急预案编制要求4.1.3 安全生产应急预案编制步骤4.2 安全生产应急预案管理4.2.1 应急预案评审与发布4.2.2 应急预案备案4.2.3 应急预案宣贯与培训4.2.4 应急预案演练4.2.5 应急预案修订与更新4.3 安全生产应急预案演练4.3.1 应急演练的类型4.3.2 应急演练的要求4.3.3 应急演练准备4.3.4 应急演练实施4.4 安全生产应急演练评价与总结4.4.1 演练评价4.4.2 演练总结5 生产安全事故应急处置5.1 应急处置概述5.2 矿山事故应急处置技术5.2.1 破坏性地震事故应急处置技术5.2.2 破坏性岩爆事故应急处置技术5.2.3 井下火灾爆炸事故应急处置技术5.2.4 井下透水事故应急处置技术5.2.5 井下炮烟中毒事故应急处置技术5.2.6 提升系统事故应急处置技术5.2.7 尾矿库事故应急处置技术5.3 冶炼事故应急处置技术5.3.1 爆炸事故应急处置技术5.3.2 灼烫事故应急处置技术5.3.3 放射性污染事故应急处置技术5.3.4 危险化学品事故应急处置技术5.3.5 有害气体急性中毒事故应急处置技术5.3.6 高温中暑事故应急处置技术5.4 生产辅助设施事故应急处置技术5.4.1 油站火灾事故应急处置技术5.4.2 煤气泄漏事故应急处置技术5.4.3 乙炔泄漏事故应急处置技术5.4.4 氧气泄漏事故应急处置技术5.4.5 锅炉爆炸事故应急处置技术5.4.6 触电事故应急处置技术6 生产安全事故与应急救援案例案例1 危化品储罐检修爆炸事故案例2 井下火灾中毒事故案例3 硫化氢急性中毒事故案例4 井下透水事故案例5 硫化氢急性中毒事故案例6 铝液外溢爆炸事故案例7 氧化铝沉降槽坍塌事故案例8 尾矿库透水事故案例9 氯气泄漏事故应急救援案例案例10 井下冒顶事故应急救援案例案例11 井下坍塌事故应急救援案例案例12 井下透水事故应急救援案例案例13 贮槽检修爆炸事故应急救援案例案例14 焙烧炉检修砸伤烫伤事故应急救援案例案例15 硫酸泄漏事故应急救援案例案例16 氰化物泄漏事故应急救援案例附录1 国家突发公共事件总体应急预案附录2 国务院关于加强应急管理工作的意见附录3 国家安全生产事故灾难应急预案附录4 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则附录5 生产安全事故报告和调查处理条例编后语 参考文献

《有色金属企业安全生产应急管理》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com