

《机床夹具和辅具速查手册》

图书基本信息

书名：《机床夹具和辅具速查手册》

13位ISBN编号：9787111211761

10位ISBN编号：7111211766

出版时间：2007-5

出版社：机械工业

作者：王健石

页数：894

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机床夹具和辅具速查手册》

内容概要

本手册全面、系统地介绍了机床夹具和辅具的型式、参数、技术条件、检验方法和标注方法等大量技术数据。手册内容主要包括车床、铣床、镗床、拉床、刨床、磨床、钻床、齿轮加工机床等夹具和辅具。

本手册可供广大机床行业的技术人员和工人使用，也可供非机械行业的机械相关人员及高校机械、机床等专业师生使用。

《机床夹具和辅具速查手册》

书籍目录

前言第1章 组合夹具1.1 组合夹具基本术语1.2 孔系组合夹具型号编制方法1.3 组合夹具元件结构要素1.4 槽系列组合夹具元件通用技术条件1.5 孔系列组合夹具元件通用技术条件1.6 组合夹具组装守则1.7 组合夹具经济效益评估方法1.8 组合夹具组装复杂等级1.9 组合夹具组装用工具、辅具第2章 机床夹具零件及部件2.1 固定钻套2.2 可换钻套2.3 快换钻套2.4 钻套用衬套2.5 钻套螺钉2.6 镗套2.7 镗套用衬套2.8 镗套螺钉2.9 内拨顶尖2.10 夹持式内拨顶尖2.11 外拨顶尖2.12 内锥孔顶尖2.13 夹持式内锥孔顶尖2.14 圆偏心轮2.15 叉形偏心轮2.16 单面偏心轮2.17 双面偏心轮2.18 偏心轮用垫板2.19 三爪自定心卡盘用过渡盘2.20 四爪单动卡盘用过渡盘2.21 手拉式定位器2.22 枪栓式定位器2.23 V形块2.24 固定V形块2.25 调整V形块2.26 活动V形块2.27 六角头支承2.28 顶压支承2.29 圆柱头调节支承2.30 调节支承2.31 球头支承2.32 螺钉支承2.33 自动调节支承2.34 圆形对刀块2.35 方形对刀块2.36 直角对刀块2.37 侧装对刀块2.38 鸡心卡头 2.39 车床用快换卡头2.40 磨床用快换卡头2.41 定位衬套2.42 薄壁钻套2.43 移动压板2.44 转动压板2.45 移动弯压板2.46 转动弯压板2.47 移动宽头压板2.48 转动宽头压板2.49 偏心轮用压板2.50 偏心轮用宽头压板2.51 平压板2.52 弯头压板2.53 U形压板2.54 鞍形压板2.55 直压板2.56 铰链压板2.57 回转压板2.58 双向压板2.59 自调式压板2.60 光面压板2.61 槽形压板2.62 圆压板 2.63 活动手柄2.64 固定手柄2.65 握柄2.66 定位插销2.67 定向键 第3章 卡盘、吸盘、工作台 第4章 钻夹头第5章 齿轮加工机床夹具和辅具第6章 卧式多轴自动车床辅具第7章 单轴纵切自动车床辅具第8章 单轴转塔自动车床辅具第9章 普通车床辅具第10章 镗床辅具第11章 铣床辅具第12章 拉床、刨床辅具第13章 钻床辅具第14章 磨床辅具相关国家标准与行业标准目录

《机床夹具和辅具速查手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com