

《数控铣床加工中心》

图书基本信息

书名：《数控铣床加工中心》

13位ISBN编号：9787538142228

10位ISBN编号：7538142223

出版时间：2005-1

出版社：辽宁科学技术出版社

作者：胡育辉,胡育辉

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣床加工中心》

内容概要

数控机床是一种高科技的机电一体化设备，目前装备FANUC数控系统的数控机床在国内应用广泛。数控铣床加工中心是多功能、高精度的数控机床，它们的应用，使机械制造过程发生了巨大的变化。随着数控铣床、加工中心的日趋普及，急需培养一大批能够熟练掌握数控铣床及加工中心的编程、操作和维护的应用型技术人才，而我国仅数控机床的听操作工就短缺约60万人。目前，市场上也有许金工关于数控机床方面的书籍，但针对某一数控系统的数控机床书不是很全面，为适应这一需求，我们通过多年的实践与总结，编写了《数控铣床加工中心》一书。

本书针对数控铣床、加工中心的特点，以目前新型的FANUC oi-MA数控系统的编程和操作为核心内容，并以CAXA制造工程师及MASTERCAM软件对自动编程作以介绍。力求用实例说明问题，许多典型例子都来源于企业当前加工的零件，增强了全书的系统性、实用性与需求性。

本书可作为数控铣床、加工中心操作人员的培训教材，也可作为高职数控专业及机械学生以及从事数控加工技术人员的参考用书。

《数控铣床加工中心》

书籍目录

第一章 数控系统概述第一节 数控系统的组成及工作过程第二节 数控系统的分类第三节 FANUC数控系统第四节 数控系统与数控机床技术发展趋势第二章 数控加工工艺第一节 数控铣床、加工中心加工对象第二节 加工工艺分析方法第三节 定位的装夹第四节 加工方法选择及加工路线的确定第五节 加工工艺参数及在线测量第六节 加工中心工艺规程第三章 数控铣床及加工中心的结构第一节 数控铣床及加工中心的分类第二节 数控铣床及加工中心的结构第三节 数控机床的主轴结构及控制第四节 数控铣床、加工中心的其他装置第五节 数控铣床及加工中心常用刀具第四章 FANUCoi-MA系统数控铣床及加工中心的编程第一节 程序编制的基本概念第二节 数控铣床、加工中心编程基础第三节 数控铣床、加工中心基本编程方法第四节 用户宏程序第五节 FANUC系统数控铣加工中心编程实例第五章 数控铣床及加工中心的操作第一节 数控铣床的基本操作第二节 加工中心的操作第三节 数控铣床加工中心加工实例第六章 自动编程第一节 自动编程概述第二节 CAXA制造工程师软件自动编程第三节 MASTER CAM软件加工实例第七章 数控铣床、加工中心的使用、保养和维修第一节 数控铣床、加工中心的选择与日常维护第二节 数控铣床、加工中心的安装与调试第三节 数控铣床、加工中心的检测与验收第四节 FANUC数控系统的故障诊断第五节 数控铣床、加工中心常见故障的诊断与排除参考文献

《数控铣床加工中心》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com