

《冲压塑料成型工艺与模具技术》

图书基本信息

书名：《冲压塑料成型工艺与模具技术》

13位ISBN编号：9787111400080

10位ISBN编号：7111400089

出版时间：2012-12

出版社：袁小江 机械工业出版社 (2012-12出版)

作者：袁小江

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压塑料成型工艺与模具技术》

内容概要

袁小江、于丹主编《冲压塑料成型工艺与模具技术》主要针对冲压工艺、塑料成型工艺及模具技术的应用，较为全面、系统地阐述了冲压与塑料成型工艺的基本原理、主要模具结构特点，以及相应的模具结构设计与制造工艺。本书主要内容包括冲裁、弯曲、拉深、连续冲压成形工艺与模具设计，塑料成型工艺与模具设计，模具制造技术等。

本书在保证冲压、塑料成型工艺与模具技术知识完整性和系统性的同时，突出体现了成形工艺与模具技术的应用。每个项目都以企业实际应用的课题为载体，通过项目实施的过程，将理论知识贯穿起来，重点体现知识的应用，扩大了知识的应用面，具有较强的实用性。

本书可作为高等职业教育模具类专业教材，也可作为非模具专业的选修课程教材，以及工程技术人员的参考书。

《冲压塑料成型工艺与模具技术》

书籍目录

前言
第一篇 冲压工艺与模具设计
项目一 管夹冲裁成形工艺与模具设计
1 项目目标
1 项目分析
1 理论知识
2 一、冲压设备
2 二、冲压基本工序
7 三、冲裁成形工艺
9 四、冲裁模主要零部件结构设计
24 五、复合模结构
41 项目实施
43 一、成形工艺分析
43 二、模具设计
43 拓展练习
45 项目二 封板零件弯曲成形工艺与模具设计
47 项目目标
47 项目分析
47 理论知识
48 一、弯曲工艺分析
48 二、弯曲件的工艺性
49 三、弯曲件展开尺寸计算
51 四、弯曲回弹与对策
53 五、弯曲时的偏移
57 六、常见弯曲模的结构
58 项目实施
60 一、成形工艺分析
60 二、模具设计
60 拓展练习
61 项目三 变流漏斗拉深成形工艺与模具设计
63 项目目标
63 项目分析
63 理论知识
63 一、拉深变形过程
64 二、拉深件的主要质量问题
65 三、拉深模工作部分结构参数确定
67 四、常见拉深模结构
71 项目实施
72 一、成形工艺分析
72 二、模具设计
73 拓展练习
74 项目四 端盖零件成形工艺与模具设计
75 项目目标
75 项目分析
75 理论知识
76 一、胀形
76 二、翻边
77 三、缩口
81 四、校平与整形
81 项目实施
82 一、成形工艺分析
82 二、模具设计
83 拓展练习
84 项目五 扣板零件连续冲压成形工艺与模具设计
85 项目目标
85 项目分析
85 理论知识
85 一、连续模的排样设计
86 二、连续模常用定距方式
90 三、导料装置
92 四、凸、凹模设计
92 五、自动送料装置
93 六、安全检测装置
94 项目实施
94 一、成形工艺分析
94 二、模具设计
96 拓展练习
97 第二篇 塑料成型工艺与模具设计
项目六 GMC汽车标志塑料成型工艺与模具设计
98 项目目标
98 项目分析
98 理论知识
98 一、塑料的组成、工艺特性及常用塑料简介
99 二、注射成型原理与注塑件的工艺特性
108 三、型腔布局与分型面设计
123 四、浇注系统与排气系统设计
127 五、成型零件设计
143 六、结构零部件设计
150 七、脱模机构设计
156 八、温度调节系统设计
170 九、注射模与注射机
175 项目实施
180 一、成型工艺分析
180 二、模具设计
180 拓展练习
181 项目七 支架零件塑料成型工艺与模具设计
182 项目目标
182 项目分析
182 理论知识
183 一、侧向分型与抽芯机构概述
183 二、机动侧向分型与抽芯机构
183 三、液压与气动侧向分型与抽芯机构
191 四、压缩成型工艺及模具设计
192 五、挤出成型工艺及模具设计
194 六、气动成型工艺及模具设计
196 项目实施
201 一、成型工艺分析
201 二、模具设计
201 拓展练习
202 第三篇 模具制造技术
项目八 冲孔凹模镶块零件加工
203 项目目标
203 项目分析
203 理论知识
204 一、模具制造的要求与特点
204 二、模具制造工艺规程
205 三、模具零件的工艺分析
208 四、模具零件的普通机械加工
209 五、模具零件电火花线切割加工
213 项目实施
216 一、制造工艺分析
216 二、制造工艺卡编制
217 拓展练习
217 项目九 动模型芯零件加工
219 项目目标
219 项目分析
219 理论知识
220 一、电火花成形加工
220 二、数控加工
224 三、模具装配
227 项目实施
233 一、制造工艺分析
233 二、制造工艺卡编制
233 拓展练习
234 参考文献
235

《冲压塑料成型工艺与模具技术》

编辑推荐

袁小江、于丹主编的《冲压塑料成型工艺与模具技术》共分三篇，九个大项目。第一篇为冲压工艺与模具设计，包括管夹冲裁成形工艺与模具设计、封板零件弯曲成形工艺与模具设计、变流漏斗拉深成形工艺与模具设计、端盖零件成形工艺与模具设计、扣板零件连续冲压成形工艺与模具设计五个项目；第二篇为塑料成型工艺与模具设计，包括GMC汽车标志塑料成型工艺与模具设计、支架零件塑料成型工艺与模具设计两个项目；第三篇为模具制造技术，包括冲孔凹模镶块零件加工、动模型芯零件加工两个项目。本书以企业真实、典型的零件成形工艺与模具设计项目为载体，由简单到复杂、由浅入深地讲解了冲压、塑料成型的主要工艺过程与模具结构设计及模具制造技术。

《冲压塑料成型工艺与模具技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com