

《数控技术技能训练》

图书基本信息

书名：《数控技术技能训练》

13位ISBN编号：9787564042257

10位ISBN编号：7564042257

出版时间：2011-3

出版社：北京理工大学出版社

作者：张贻摇 编

页数：339

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控技术技能训练》

内容概要

《数控技术技能训练》共分为七章，内容包括：数控机床的基本知识；数控车床的基本结构及配置了FAUNC Oi、三菱、广州数控系统车床的实际操作方法和步骤，各系统编程的要求和特点；数控铣床的基本结构及配置了FAUNC Oi、西门子的实际操作方法和步骤，各系统编程的要求和特点；加工中心的结构特点及加工的特殊要求；快走丝和慢走丝线切割机床、单轴和双轴电火花成型机床的基本结构及加工方法以及利用数控激光雕刻机床的基本结构及操作方法和步骤；还对特种数控机床——数控激光扫描机、三坐标测量机、快速成型机的特性、结构、使用方法进行了详细的介绍。并对CAD/CAM数控加工软件时所用的自动编程等都作了较为详细的介绍。取材新颖，内容全面，理论与实际相结合，反映了数控技术发展的最新成果。

《数控技术技能训练》是高等院校数控专业、模具专业、机械专业、机电专业等专业进行实践教学教材，对理论教学也有较好的辅导作用。也可作为各级各类学校相关专业学生的参考书，还可以供工厂中数控机床操作人员与数控机床编程人员参考。

书籍目录

第一章 数控加工技术基础第一节 数控技术基本概述一、引言二、新技术在数控系统中的广泛应用三、数控机床的组成四、数控机床的特点第二节 数控机床的分类一、按加工工艺方法分类二、按控制运动轨迹分类三、按驱动装置的特点分类第三节 数控机床的维护一、数控机床的日常维护二、数控系统长期不用时的维护第二章 数控车削加工第一节 数控车床概述一、数控车床的分类二、数控车床的结构三、数控车床的结构特点第二节 FANUC系统数控车床一、FANUC O-TD 数控车床的编程与操作二、FANUC Oi数控车床的编程与操作三、FANUC Oi数控车床加工实例第三节 三菱系统数控车床一、三菱系统的操作界面二、三菱系统数控车床基本操作三、三菱系统数控车床加工实例第四节 广州系统数控车床一、概述二、广州系统的操作界面三、广州系统数控车床基本操作四、广州系统数控车床加工实例第五节 FANUC Oi-TC数控车削中心一、概述二、操作界面三、典型操作及步骤四、车削中心的加工实例第三章 数控铣削加工第一节 数控铣床结构一、概述二、数控铣床主要组成部分和特点三、数控铣床的刀具第二节 FANUC Oi系统数控铣床一、概述二、FANUC Oi数控铣床控制界面三、FANUC Oi数控铣床基本操作四、FANUC Oi数控铣床加工实例第三节 SIEMENS系统数控铣床一、概述二、SIEMENS系统控制界面三、SIEMENS系统数控铣床基本操作四、SIEMENS系统数控铣床加工实例第四章 数控加工中心加工第一节 FANUC Oi系统加工中心一、概述二、FANUC Oi系统的控制界面三、FANUC Oi系统加工中心的基本操作四、FANUC Oi系统加工中心加工实例第二节 华中数控系统加工中心一、概述二、控制面板与操作界面三、华中数控系统加工中心的基本操作四、华中数控系统加工实例第三节 卧式加工中心一、概述二、控制界面三、卧式加工中心的基本操作四、卧式加工中心的加工实例第五章 数控电火花加工机床第一节 线切割机床一、DK7740快走丝线切割机床二、DK7725B快走丝线切割机床三、HCX300慢走丝线切割机床第二节 电火花成型机床一、概述二、HCD300K精密数控电火花成型机三、D7140三轴精密电火花成型机第三节 数控激光切割（雕刻）机一、机床特点及应用领域二、Lasersculpt软件简介三、机床操作指导第六章 特殊数控机床第一节 三坐标测量机一、概述二、三坐标测量机软件和工件检测过程三、测量程序的建立和校验测头四、特征元素的手动测量和零件坐标系的建立五、特征元素的构建和形位公差的评价第二节 对刀仪一、技术参数二、结构三、使用方法四、维护保养第三节 数控激光三坐标扫描仪一、概论二、三维激光扫描机工件扫描流程三、扫描数据的处理第四节 数控快速成型机一、HPR-LOM系统简介二、模型加工三、软件界面第七章 应用CAD / CAM软件进行数控编程加工第一节 基础知识一、UG NX的主要技术特点二、UG NX的应用领域和功能模块三、UG NX的主界面四、各菜单介绍五、工具图标栏的设置六、对象操作第二节 UG NX6.0的草图功能一、草图基本环境二、草图基本设置三、创建和编辑草图四、草图的约束五、草图操作六、课堂练习例题第三节 绘制和编辑曲线一、UG NX中的曲线功能概述二、曲线的基本图元和高级曲线三、基本曲线四、样条曲线五、曲线操作六、编辑曲线七、课堂练习第四节 特征建模一、基准特征二、基本体素特征三、创建扫描特征四、创建设计特征五、其他特征六、课堂练习第五节 UG NX6数控加工一、UG NX6加工模块概述二、创建父节点组三、创建操作四、仿真操作刀具路径五、生成车间文档并执行后处理参考文献

《数控技术技能训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com