

《中外钢材实用技术手册 上卷 钢棒 线材 型钢 铸钢》

图书基本信息

书名：《中外钢材实用技术手册 上卷 钢棒 线材 型钢 铸钢》

13位ISBN编号：9787506651806

10位ISBN编号：7506651807

出版时间：2009-7

出版社：中国标准出版社

作者：纪贵 编

页数：776

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《中外钢材实用技术手册 上卷 钢棒 线材 型》

内容概要

《中外钢材实用技术手册(上钢棒线材型钢铸钢)》分为上下卷。上卷为钢制长产品，包括钢棒、线材、型钢、铸钢；下卷为钢制扁平产品和管材，包括钢板、钢带、钢管和铸铁管。手册依据各国和国际标准化组织、协会最新的标准，收录了钢材的适用范围、材料牌号、化学成分、尺寸规格、力学性能和工艺性能、交货状态等。手册中所选用的标准是各国和国际标准化组织、协会中有代表性的标准，包括中国标准（GB、YB）、英国标准（BS）、德国工业标准（DIN）、美国标准（ASTM、SAE）、日本工业标准（JIS）、俄罗斯标准（）、国际标准化组织（ISO）等。

《中外钢材实用技术手册(上钢棒线材型钢铸钢)》是上卷，涉及钢种有：碳钢、低合金钢、合金钢、易切钢、弹簧钢、冷墩冷挤压钢、不锈钢耐热钢、工具钢、轴承钢等。产品品种规格有：机械或机器结构用圆、方、六角钢棒、带肋低合金钢筋、碳钢合金钢冷拉钢丝、油淬火回火钢丝、工程用盘条以及工字钢、槽钢、角钢和汽车、矿山、船舶、农机用异型钢等。涉及相关标准1000余项。

《中外钢材实用技术手册 上卷 钢棒 线材 型》

书籍目录

1 钢牌号表示方法 1.1 中国钢牌号表示方法 1.2 俄罗斯钢牌号表示方法 1.3 美国钢牌号表示方法
1.4 日本钢牌号表示方法 1.5 德国钢牌号表示方法 1.6 英国钢牌号表示方法 1.7 法国钢牌号表示
方法 1.8 欧洲钢牌号表示方法 1.9 国际钢牌号表示方法2 钢的特性及其应用 2.1 碳素结构钢特性
及其应用 2.2 优质碳素结构钢特性及其应用 2.3 低合金结构钢特性及其应用 2.4 合金结构钢
特性及其应用 2.5 易切结构钢特性及其应用 2.6 淬透性结构钢特性及其应用 2.7 弹簧钢特性及其
应用 2.8 冷墩、冷挤压钢特性及其应用 2.9 工具钢特性及其应用 2.10 轴承钢特性及其应用
2.11 不锈、耐蚀和耐热钢特性及其应用3 中国钢棒 线材 型钢 铸钢 3.1 GB/T 700—2006 碳素结构
钢 3.2 GB/T 699—1999 优质碳素结构钢 3.3 GB/T 3078—2008 优质结构钢冷拉钢材 3.4 GB/T 15712
—2008 非调质机械结构钢 3.5 68/T 8731—2008 易切削结构钢 3.6 GB/T 1591—2008低合金高强度结
构钢 3.7 钢筋 3.7.1 GB 1499.2—2007热轧带肋钢筋 3.7.2 GB 13788—2008冷轧带肋钢筋 3.7.3 GB
1499.1—2008热轧光圆钢筋 3.7.4 GB/T 20065—2006 预应力混凝土用螺纹4 美国钢棒 线材 型
钢 铸钢 5 日本钢棒 线材 型钢 铸钢 6 欧洲钢棒 线材 型钢 铸钢 7 国际 (ISO) 钢棒 线材 型钢 铸钢

章节摘录

1 钢牌号表示方法1.1 中国钢牌号表示方法钢牌号的命名，采用汉语拼音字母、化学元素符号及阿拉伯数字相结合的方法表示。1.1.1 碳素结构钢的牌号（钢号）由代表屈服强度的字母“Q”，屈服强度数值（MPa），质量等级符号A、B、C、D和脱氧方法符号等四个部分按顺序组成，例如原来3号钢用Q235 - A表示。钢号中采用的符号及其代表含义：Q——钢的屈服强度“屈”字汉语拼音字头；A、B、C、D——分别表示质量等级。A级：不要求冲击功；B级：要求20℃冲击功；C级：要求0℃冲击功；D级：要求-20℃冲击功；F——沸腾钢；Z——镇静钢；TZ——特殊镇静钢。在牌号组成表示中，“Z”与“TZ”符号可以省略。例如质量等级为D的Q235钢的牌号为Q235—D—TZ，其中“TZ”可省去，因为D类钢均为特殊镇静钢。值得注意的是，我国的碳钢和低合金钢，欧标等称为碳素钢（叫（Mn）≤1.60%）；把我国的合金结构钢称之为低合金钢，把不锈钢耐热钢称之为高合金钢。此外，把碳素结构钢和优碳结构钢称之为碳钢。

《中外钢材实用技术手册 上卷 钢棒 线材 型》

编辑推荐

《中外钢材实用技术手册(上钢棒线材型钢铸钢)》是由中国标准出版社出版发行的。

精彩短评

- 1、实用性参考
- 2、书没问题，价格还行
- 3、不错的学习教程

《中外钢材实用技术手册 上卷 钢棒 线材 型》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com