

《互换性与测量技术》

图书基本信息

书名：《互换性与测量技术》

13位ISBN编号：9787305080401

10位ISBN编号：7305080403

出版时间：2011-1

出版社：南京大学出版社

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《互换性与测量技术》

内容概要

《互换性与测量技术》分两篇，第一篇(机械零件的互换性)系统地介绍了机械零件的互换性与标准化、尺寸公差、极限配合与选用、形状与位置公差及其选用、表面结构特征及其选用、滚动轴承的公差配合及其选用、螺纹的公差配合及其选用、键与花键的公差配合及其选用、圆锥的公差配合及其选用等内容；第二篇(机械零件的测量)系统地介绍了测量误差与测量数据处理、测量方法和测量仪器的选用、光滑极限量规公差带的设计、轴套类零件的测量、表面结构的测量、螺纹的测量、键与花键的测量等内容。

《互换性与测量技术》适合职业技术学院和成人教育院校机械设计与制造专业和机电一体化专业使用，也可供模具设计与制造专业、数控技术应用等机械制造类相关专业选用，还可供机械设计与制造、模具设计与制造等工程技术人员、模具生产管理人员、中等职业学校教师参考。

《互换性与测量技术》

书籍目录

绪论 《互换性与测量技术》课程的特点与学习目标0.1 本课程的地位与性质0.2 本课程的特点0.3 本课程的学习目标与学习方法第一篇 机械零件的互换性?课题一 机械零件的互换性与标准化1.1 机械零件的互换性与意义1.2 机械零件的标准化与意义1.3 机械零件的优先数和优先数系列1.4 机械零件的加工误差与公差复习思考题一课题二 机械零件的尺寸公差、极限配合及其选用2.1 公差与配合2.2 尺寸偏差与公差2.3 孔和轴的配合与配合制2.4 孔和轴的标准公差系列2.5 孔和轴的基本偏差系列及其选用2.6 大尺寸机械零件公差配合的选用复习与思考题二课题三 机械零件的形状与位置公差及其选用3.1 形状与位置公差基本术语的了解3.2 形状与位置公差的类型与符号3.3 形状与位置公差的标注3.4 形状与位置公差带的定义、标注和解释3.5 公差原则3.6 机械零件形状与位置公差的选用复习与思考题三.....第二篇 机械零件的测量附录参考文献

《互换性与测量技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com