

《钢铁材料手册（下）》

图书基本信息

书名：《钢铁材料手册（下）》

13位ISBN编号：9787122053299

10位ISBN编号：7122053296

出版时间：2009-7

出版社：干勇、田志凌、董瀚、等 化学工业出版社 (2009-07出版)

页数：1177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《钢铁材料手册（下）》

前言

钢铁材料既是传统材料，又是先进材料。以超细组织、高洁净度、高均匀性为特征的新一代钢铁材料，大幅度地提高了钢铁材料的质量和性能。钢铁结构材料的功能化，均质材料的复合化，与环境的协调化，已成为钢铁材料的发展方向。我国正在进行大规模的经济建设，对钢铁材料的品种、质量和数量均提出了很高的需求。2004年我国的钢产量达2亿7千万吨，约相当于日、美、俄三个产钢大国产量总和，已多年为世界第一产钢大国。在相当长期间内，基础设施建设和制造业的发展，对钢铁材料的需求量仍将保持在高位，这既是挑战又是机遇。钢铁产量的大量增加已给资源、能源供应，交通运输，环境保护带来了巨大压力。钢铁材料的研究、生产和使用部门的共同任务是：提高钢铁材料的质量和性能，延长其使用寿命，降低对资源、能源的消耗和对环境的污染。正确选材，合理用材，提高材料的利用率，已成为广大工程技术人员实际工作中急于要解决的主要问题。

《钢铁材料手册（下）》

内容概要

《钢铁材料手册(下)》讲述了：《钢铁材料手册》是集实用性与先进性于一体的钢铁材料工程工具书。首先介绍了钢铁材料的地位作用、分类、固态相变与微观组织、主要性能以及牌号的表示方法等基础性内容，之后分篇介绍了铁、铸铁与铸钢、非合金钢、低合金钢、超细晶钢、镍基和铁镍基耐蚀合金、电热合金、高温合金、金属功能材料、钢铁焊接材料以及合金钢等钢铁材料的成分、性能、应用特点等等。《钢铁材料手册(下)》以数据全、标准新、查阅方便为特点，力图将先进的钢铁材料及其加工工艺成形的技术参数、图表及科研成果、实践经验呈献给读者，为广大工程技术人员正确选材，合理用材提供技术依据。《钢铁材料手册(下)》是制造业、钢铁材料工程的科技人员，材料科学科研人员、管理人员以及高等院校相关专业师生的“良师益友”。

《钢铁材料手册（下）》

书籍目录

第13篇 合金钢
第1章 概述
1 固溶于铁基体中的合金元素
2 合金元素与钢中晶体缺陷的相互作用
3 钢中的碳化物
4 钢中的氮化物
5 钢中的硼化物
6 钢中的金属间化合物
7 钢中的非金属相
8 合金元素对铁碳相图的影响
8.1 合金元素对钢临界点的影响
8.2 Fe-C-M三元系
9 合金元素对钢在加热时转变的影响
9.1 合金元素对奥氏体形成的影响
9.2 合金元素对奥氏体成分均匀化的影响
9.3 合金元素对奥氏体晶粒长大的影响
10 合金元素对过冷奥氏体转变的影响
10.1 合金元素对奥氏体转变的主要影响规律
10.2 合金元素对珠光体转变的影响
10.3 合金元素对贝氏体转变的影响
10.4 合金元素对马氏体转变的影响
11 合金元素对淬火钢回火时转变的影响
11.1 合金元素对马氏体分解的影响
11.2 合金元素对回火时残余奥氏体转变的影响
11.3 合金元素对碳化物析出的影响
11.4 合金元素对金属间化合物沉淀的影响
第2章 合金结构钢
1 合金结构钢的主要性能特征和合金元素的主要作用
1.1 合金结构钢的淬透性
1.2 合金元素对淬火钢回火转变的影响
1.3 合金元素和杂质元素对淬火回火后钢的力学性能的影响
2 调质钢
2.1 调质钢的合金化
2.2 调质钢的力学性能和合金元素的影响
2.3 调质钢的分类
2.4 常用调质钢
3 渗碳钢
3.1 对渗碳钢的性能要求
3.2 渗碳钢的合金化
3.3 常用渗碳钢
3.4 渗碳钢选材原则
3.5 失效分析
4 渗氮钢
4.1 渗氮钢的合金化
4.2 常用氮化钢
4.3 渗氮钢工艺实践
5 微合金非调质钢
5.1 非调质钢的分类
5.2 非调质钢的特点
5.3 非调质钢的合金化
5.4 常用非调质钢
第3章 合金弹簧钢
1 弹簧钢的种类
2 低合金弹簧钢的主要合金元素和合金系
2.1 低合金弹簧钢的主要合金元素及其作用
2.2 低合金弹簧钢的主要合金系
3 质量及性能要求
3.1 对弹簧钢的质量要求
3.2 弹簧钢性能要求
4 弹簧钢选择应用
4.1 钢材选用
4.2 钢号选用
5 弹簧钢热处理
5.1 制簧后低温回火
5.2 制簧后淬火和中温回火
5.3 其他形式热处理
5.4 注意事项
6 主要钢号介绍
6.1 656.2 706.3 856.4 65Mn6.5 55Si2Mn6.6 60Si2Mn.6 0Si2MnA6.7 55CrMnA.6 0CrMnA6.8 60Si2CrA.6 0Si2CrVA6.9 55CrSiA6.10 50GrVA6.11 60CrMnMoA6.12 30W4Cr2VA6.13 含硼钢6.14 55SiMnMoV(非标准钢号)6.15 55SiMnMoNb(非标准钢号)6.16 45CrMoV(非标准钢号)6.17 3CrI3, 4CrI36.18 1CrI8Ni9(Ti)6.19 弹簧钢各钢号的主要性能、特点及用途
7 最新发展
7.1 提高设计应力
7.2 化学成分及合金系列的变化
7.3 钢材品种
7.4 生产工艺
8 国内外弹簧钢钢号对照
9 国外常用簧弹钢钢号
第4章 滚动轴承钢
1 合金元素在轴承钢中的作用及冶金质量对轴承钢性能的影响
1.1 合金元素在轴承钢中的作用
1.2 微量元素对轴承钢的影响
1.3 轴承钢的冶金质量及其对轴承钢性能的影响
2 轴承钢的冶炼与压力加工
2.1 轴承钢的冶炼与浇铸
2.2 轴承钢的压力加工
3 轴承钢的热处理和表面热处理
3.1 轴承钢的热处理
3.2 轴承钢的表面热处理
4 常用轴承钢钢号、化学成分、性能特点及用途
4.1 高碳铬轴承钢(全淬透型轴承钢)
4.2 渗碳轴承钢(表面硬化型轴承钢)和高温渗碳轴承钢
4.3 不锈轴承钢9Cr1-18和9Cr18Mo
4.4 高温轴承钢
4.5 无磁轴承钢70Mn15Cr2ABWMoV2
第5章 合金工具钢
1 合金元素在模具钢中的作用
1.1 钢中的相
1.2 合金元素对钢的组织和性能的影响
2 模具钢的生产
2.1 模具钢的电弧炉冶炼技术
2.2 电渣重熔(ESR)工艺生产模具钢
2.3 粉末冶金模具钢
2.4 合金模具钢热加工
2.5 模具钢的退火
2.6 提高工模具钢质量水平及消除钢材缺陷的主要措施
-3 模具钢的热处理与表面处理
3.1 模具钢的热处理
3.2 模具钢的表面处理
4 常用合金模具钢的性能与应用
4.1 冷作模具钢
4.2 热作模具钢
4.3 合金塑料模具钢
5 模具钢的选择与应用
5.1 模具钢的分类
5.2 模具钢选择的基本原则
5.3 模具钢的选用实例
第6章 高速工具钢
1 合金元素在钢中的作用
1.1 c的作用
1.2 w的作用
1.3 Mo的作用
1.4 v的作用
1.5 Cr的作用
1.6 Nb、Ti、Zr和Hf等元素的作用
1.7 C0的作用
1.8 AI的作用
1.9 si的作用
1.10 P的作用
1.1 ls的作用
1.12 Mm的作用
1.13 稀土元素的作用
1.14 N的作用
2 高速钢的组织及其转变
2.1 铸态组织
2.2 碳化物
2.3 退火组织
2.4 淬火组织
2.5 回火组织
3 通用高速钢
3.1 W18Cr4V(T1)3.2 W6Mo5Cr4V2(M2)3.3 W9M03Cr4V(W9)3.4 W2M09Cr4V(M1)3.5 W2M09Cr4V2(M7)3.6 W14MCr4VMnRE(W14RE)3.7 WTM04Cr4V(W7)4 特种高速钢
4.1 含钴高速钢
4.2 高钒高速钢
4.3 含钴和高钒钢的应用
4.4 超硬高速钢
4.5 我国研制的特种高速钢
4.6 M35、M42和M2A15
粉末高速钢
5.1 粉末高速钢的特性
5.2 法国ERASTEEL公司的粉末高速钢
5.3 美国CRUCIBLE(坩埚)公司粉末高速钢
5.4 奥地利B6HLER(伯乐)公司粉末高速钢
5.5 日本日立金属公司的粉末高速钢
5.6 日本神户钢铁公司的粉末高速钢
6 低合金高速钢
6.1 W4M03Cr4VSi(W4)6.2 W3M02Cr4VSi(W3)6.3 W2Mo5Cr4V(13950)6.4 WM04Cr4V2Si(VascoDyne)6.5 M04Cr4V(M50)6.6 W9Cr4V2(wgv2)7 高速钢的生产工艺和质量
7.1 高速钢的冶炼和浇注
7.2 热加工
7.3 精整与深加工
8 高速钢的热处理
8.1 退火
8.2 淬火
8.3 回火
8.4 冷处理和深冷处理
8.5 表面强化处理
9 国外高速钢标准的钢号和化学成分
10 热处理加热用盐浴的成分、配比、特点和用途
第7章 不锈钢
1 不锈钢中的合金元素及其作用
1.1 不锈钢中的铬及其作用
1.2 不锈钢中的镍及其作用
1.3 不锈钢中的钼及其作用
1.4 不锈钢中的铜及其作用
1.5 不锈钢中的锰及其作用
1.6 不锈钢中的氮及其作用
1.7 不锈钢中的碳及其作用
1.8 不锈钢中的

《钢铁材料手册（下）》

钛和铌及其作用1.9 不锈钢中的硅及其作用1.10 不锈钢中的铝及其作用1.11 不锈钢中的钒及其作用1.12 不锈钢中的钨及其作用1.13 不锈钢中的钴及其作用1.14 不锈钢中的硼及其作用1.15 不锈钢中的硫1.16 不锈钢中的磷4.各类不锈钢的特点及典型牌号的性能2.1 奥氏体不锈钢2.2 铁素体不锈钢2.3 马氏体不锈钢2.4 双相不锈钢2.5 沉淀硬化不锈钢3 不锈钢的切削加工4 不锈钢的应用和选择4.1 不锈钢的应用概况4.2 不锈钢的合理选择第8章 耐热钢1 锅炉用耐热钢……第9章 耐磨钢第10章 易切削钢第11章 超高强度钢第12章 高强度不锈钢第13章 低温钢第14章 无磁钢第15章 钢参考文献

《钢铁材料手册（下）》

章节摘录

插图：铁是金属中应用最为广泛的元素，以铁为基的Fe-合金是工业中应用最为广泛的合金。在铁和非合金钢中加入合金元素能明显改变其性能，合适的合金化并通过合适的工艺配合可使合金元素的有益作用充分发挥，使钢铁材料得到其原来所不具备的、优良的或特殊的性能，如很多合金钢具有较好的强度和韧性的配合；有的合金钢在低温下具有良好的低温韧性；有的合金钢在高温下具有较高的硬度、强度及抗氧化性；有的合金钢在腐蚀介质中具有良好的耐蚀性；有的合金钢具有良好的工艺性能如热塑性、冷变形性、淬透性及可焊性等。这些性能的获得主要是由于合金元素的加入改变了钢铁材料的内部组织结构的缘故。合金元素加入钢中，产生了异类原子之间的相互作用，如合金元素与铁、碳及合金元素之间的相互作用，由此改变了钢中各组成相的相对稳定性，并产生了许多稳定的亚稳定的的新相，从而改变了原有的组织或形成新的组织，获得新的性能或改善原有性能。人们一般把有意添加并使钢材性能发生有益变化的元素称之为合金元素，而把非有意添加的并使钢材性能发生不利变化的元素称之为杂质元素。然而，任何非铁元素加入钢中均会使钢的性能发生变化，在一定的添加量和一定的工艺条件下这种变化可能是有益于某种性能的，但添加量超过一定的范围或工艺条件的变化也会对该性能产生不利影响；某种元素的加入可能对钢材的某一性能有益而对另一性能不利。因此，我们认为，并没有必要区分合金元素及杂质元素，关键的问题是了解和掌握元素加入钢中后对钢的特定性能的影响规律，并利用这种规律进行合理的控制就可使钢的性能朝人们所希望的方向变化。只要控制得当，传统意义的杂质元素也会变成有益的合金元素，如硫在大多数钢中被认为是杂质元素，但在电工钢中却具有抑制晶粒长大的作用而被称之为晶粒抑制剂，在易切削钢中由于明显改善钢的可切削性而成为重要的合金元素，近年来在采用，CSP工艺生产的低碳钢中显示出良好的作用；铜由于会导致热脆因而在很多钢中被认为是杂质元素，但在抗大气腐蚀钢中却是重要的合金元素。随着钢铁材料科学与工程技术的不断发展，很多传统意义的杂质元素成为合金元素，而一些原来很难应用的元素（如钙、镁等）也可加入钢中而成为合金元素，合金钢的范围和种类将不断扩大。

《钢铁材料手册（下）》

编辑推荐

《钢铁材料手册(下)》由化学工业出版社出版。全面、系统地反映我国钢铁材料的研究开发现状，特别是所取得的最新成果，包括许多首次公布的技术参数，集实用性与先进性于一体。包含大量先进钢铁材料及其加工工艺成形的技术参数、图表及科研成果、实践经验，为广大工程技术人员正确选材、合理用材提供技术依据。由几十位专家教授精心编写而成，于勇院士为第一主编。可供制造业、钢铁材料工程的工程技术人员使用，也可供材料科学研发人员、管理人员和高等院校相关专业师生查阅。

《钢铁材料手册（下）》

精彩短评

- 1、150元买的书，连包装膜没有不说，封皮又旧有脏，书的棱角都磕碰的褶皱了，里面的书页都有褶皱，太不满意了，直接差评，差评，以后不会再这家店买书了
- 2、本科毕设参考书...读了不锈钢那一章，很好的工具书！...

《钢铁材料手册（下）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com