

《数控机床故障诊断技能实训》

图书基本信息

书名：《数控机床故障诊断技能实训》

13位ISBN编号：9787121071355

10位ISBN编号：7121071355

出版时间：2008-8

出版社：电子工业出版社

作者：王新宇 编

页数：180

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床故障诊断技能实训》

内容概要

《职业操作技能实训系列教程·数控机床故障诊断技能实训》针对数控机床维修工作所需的岗位技能，内容涵盖生产实际中常用的维修作业项目。通过对FANUC Oi系统阐述数控机床的操作方法，数控机床机械结构故障诊断与维修，数控系统的硬件，软件组成及其故障诊断，利用PLC进行故障诊断，伺服系统以及主轴驱动系统的故障诊断和处理方法等内容。

《数控机床故障诊断技能实训》

书籍目录

第1章 数控机床维修基础知识1.1 数控机床故障概述1.1.1 数控机床的组成1.1.2 数控机床发生故障时的处理1.2 数控机床日常维修与保养1.2.1 数控机床的维修工作内容1.2.2 数控机床机床本体的维护1.2.3 数控机床电气控制系统的日常维护1.2.4 数控机床维护.维修工作的安全规范1.3数控机床故障诊断与维修常用器具1.3.1 万能表1.3.2 示波器1.3.3 PLC编程器1.3.4 逻辑测试笔和脉冲信号笔1.3.5 集成电路测试仪1.3.6 短路跟踪仪1.3.7 维修工具思考题1第2章 数控机床机械结构故障诊断2.1 实训一 机床精度检验2.1.1 实训项目2.1.2 实训设备2.1.3 相关知识2.1.4 实训步骤2.2 实训二 进给系统机械传动结构维修2.2.1 实训项目2.2.2 实训设备2.2.3 相关知识2.2.4 实训步骤思考题2第3章 数控机床硬件故障诊断3.1 实训三 FANUC Oi/Oi MateC数控系统的基本连接3.1.1 实训项目3.1.2 实训设备3.1.3 相关知识3.1.4 实训步骤3.2 实训四 FANUC Oi/Oi Mate数控系统的基本连接3.2.1 实训项目3.2.2 实训设备3.2.3 相关知识3.2.4 实训步骤3.3 实训五 系统硬件更换方法3.3.1 实训项目3.3.2 实训设备3.3.3 相关知识3.3.4 实训步骤3.4 实训六 数控系统的抗干扰3.4.1 实训项目3.4.2 实训设备3.4.3 相关知识3.4.4 实训步骤思考题3第4章 数控系统软件故障诊断4.1 实训七 设置机床参数实训4.1.1 实训项目4.1.2 实训设备4.1.3 相关知识4.1.4 实训步骤4.2 实训八 数控系统数据的备份与恢复.....第5章 数控系统PLC故障诊断第6章 进给伺服系统维护与维修第7章 数控机床主轴驱动系统维修参考文献

《数控机床故障诊断技能实训》

章节摘录

第1章 数控机床维修基础知识 本章简述数控机床的组成与特点；数控机床故障诊断的内容与故障分类；数控机床维护与管理的重要性；数控机床发生故障时处理步骤及安全规范并介绍常用检测仪器的应用。

学习目标

- 熟悉数控机床各组成部分的工作原理与结构。
- 数控机床发生故障时应采取的现场处理措施。
- 数控机床维护、修理工作的安全规范。
- 数控机床维护与管理工作的主要内容，数控机床的常规保养与维护项目。
- 数控系统常用测试仪器的使用方法。

1.1 数控机床故障概述 1.1.1 数控机床的组成 数控机床是由数控系统、伺服系统和机床本体3个基本部分组成。

1.数控系统 数控系统的核心由数控专用计算机以及可编程序控制器PLC（FANUC系统中记作PMC等部分组成。数控机床不通过计算机和PLC共同完成控制功能。其中计算机的作用是完成与数字运算和管理等有关的功能，如零件程序的编辑、插补运算、译码、刀具运动的位置伺服控制等；而PLC用于控制开关量信号，如程序代码中的M（辅助功能）、S（主轴转速）、T（选刀、换刀）和工作的装夹、刀具的更换、冷却液的使用等信号。目前我国常用数控机床前FANUC数控系统（如FO/FOO/FOiMate系列和FANUC Oi系列）和SLNUMERIK系统（如SINUMERIK802、810、840系统及全数字化的840D系统）。国产自主开发的数控系统有华中理工大学的华中一型系统、华中二型系统、中科院沈阳计算机所的蓝天一型系统、北京航天机床数控集团的航天一型系统和中国珠峰数控的中华一型系统等、

《数控机床故障诊断技能实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com