

《简明车工手册》

图书基本信息

书名：《简明车工手册》

13位ISBN编号：9787532387427

10位ISBN编号：7532387429

出版时间：2007-3

出版社：上海科技

作者：诸全兴

页数：616

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《简明车工手册》

内容概要

本书根据初级以上车工必须掌握的知识进行编写。全书共分三章，第一章车床基础知识包括车床的型号、使用与调整，车工切削基本知识，车工常用量具及车床夹具的基本知识等；第二章车削加工基本知识包括外圆的车削、切断和内外沟槽车削，圆柱孔的加工，圆锥面的车削，特形面的车削，偏心件的车削，表面修饰加工及螺纹加工等；第三章机械加工工艺基本知识包括生产过程与工艺过程、工艺过程的组成、各种形面加工工艺方案比较、机械加工中定位与夹紧符号表示方法及典型零件加工工艺分析等。书末设有附录，包括螺纹牙型尺寸、螺纹基本尺寸及螺纹公差等车工必备参考资料。本书特点是图表多，内容精简、实用。

《简明车工手册》

书籍目录

第一章 车床基本知识一、车床的型号、使用与调整二、车床切削基本知识三、车工常用量具四、车床夹具的基本知识第二章 车削加工基本方法一、轴套类零件的结构要素和磨削加工余量二、外加圆的车削三、圆柱孔的加工四、切断和外沟槽车削五、圆锥面的车削六、特形面的车削七、偏心工件的车削八、车床的扩大使用九、表面修饰加工十、螺纹加工第三章 机械加工工艺基本知识一、生产过程和工艺过程二、工艺过程的组成三、各种形面加工工艺方案比较四、各种形面加工工艺方案比较五、机械加工中的定位与夹紧符号六、典型零件加工工艺分析附录一、普通螺纹基本牙型二、普通螺纹基本尺寸三、普通螺纹公差与配合四、锯齿形螺纹五、英制管螺纹六、管螺纹

《简明车工手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com