

# 《焊工技能实训》

## 图书基本信息

书名：《焊工技能实训》

13位ISBN编号：9787121074547

10位ISBN编号：7121074540

出版时间：2008-10

出版社：电子工业出版社

作者：张红兵

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《焊工技能实训》

## 内容概要

《焊工技能实训》内容包括焊接基础知识、气割与气焊、焊条电弧焊、气体保护焊，电阻焊、钎焊共6章。通过“由简到繁、由易到难、循序渐进、深入浅出、承前启后”的实例去具体实现，帮助读者解决实际应用问题。《焊工技能实训》适合作为材料类焊接操作方面的职业培训，本科、高职和职业中专的机械类专业焊接技能实训教材，也可供从事焊接的科研、工程技术人员参考。

# 《焊工技能实训》

## 书籍目录

第1章 焊接基础知识 1.1 焊接入门 1.1.1 焊接现场 1.1.2 焊接施工 1.1.3 焊缝金属的熔合比  
1.2 焊接方法与常用工具 1.2.1 焊接方法分类 1.2.2 焊接方法的发展 1.2.3 常用工具 1.2.4  
安全操作规程及文明生产 1.3 焊接结构与工程基本知识 1.3.1 典型焊接结构分析 1.3.2 相关的  
其他专业技术 1.3.3 国家焊接标准与生产识图 1.4 实训项目 思考题1第2章 气割与气焊 2.1 气  
割 2.1.1 工艺知识 2.1.2 知识拓展 2.2 气焊 2.2.1 气焊材料 2.2.2 气焊操作 2.2.3 各种位  
置气焊的操作要点 2.3 气焊与气割安全 2.3.1 安全基本知识 2.3.2 气焊、气割安全操作规程  
2.4 实训项目 思考题2第3章 焊条电弧焊 3.1 板-板对接 3.1.1 工艺知识 3.1.2 焊接操作  
3.1.3 常规缺陷分析与解决办法 3.1.4 安全知识 3.1.5 知识拓展 3.2 管-板对焊 3.2.1 工艺知  
识 3.2.2 焊接操作(骑坐式管-板焊接) 3.2.3 常规缺陷分析与解决办法 3.2.4 安全知识 3.3  
管-管对焊 3.3.1 工艺知识 3.3.2 焊接操作 3.3.3 常规缺陷分析与解决办法 3.3.4 安全知识  
3.4 实训项目 思考题3第4章 气体保护焊 4.1 二氧化碳气体保护焊 4.1.1 工艺知识 4.1.2  
操作步骤与安全 4.1.3 一般故障排除 4.1.4 知识拓展(插入式管板焊接技术) 4.2 手工钨极氩  
弧焊 4.2.1 工艺知识 4.2.2 平板对接焊操作技能 4.2.3 管-板焊接操作技能 4.2.4 管子对接操作  
技能 4.2.5 实训步骤 4.3 实训项目 思考题4第5章 电阻焊 5.1 点焊 .....第6章 钎焊参考文  
献

# 《焊工技能实训》

## 章节摘录

第1章 焊接基础知识      1.1 焊接入门      1.1.1 焊接现场      我们所说的焊接现场分为校内实训现场和校外实习现场。焊接技能实训就在这两个现场进行。校内实训现场就是焊接实训室，校外实习现场就是企业的焊接或金属结构车间。

1.校内实训现场      校内实训现场主要进行基本焊接技能训练和焊工职业资格认证。

## 精彩短评

- 1、还比较实用，适合作为初级焊工的培训教材之一

# 《焊工技能实训》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)