

《熔模精铸工艺指南》

图书基本信息

书名：《熔模精铸工艺指南》

13位ISBN编号：9787535746153

10位ISBN编号：7535746152

出版时间：2006-6

出版社：湖南科学技术出版社

作者：叶久新晓涵

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《熔模精铸工艺指南》

内容概要

熔模精铸工艺指南，ISBN：9787535746153，作者：叶久新、文晓涵

《熔模精铸工艺指南》

书籍目录

绪论 0.1 熔模精铸概论 0.2 熔模精铸工艺流程及特点 0.3 熔模精铸应用实例第1章 精铸件工艺设计 1.1 精铸件工艺结构及其参数 1.2 精铸件基准面与分型面选择 1.3 铸造工艺图与铸件图的绘制 1.4 浇注补缩系统设计第2章 压型设计与制造 2.1 压型的分类 2.2 机加工压型 2.3 铸造金属压型 2.4 石膏压型 2.5 硅橡胶压型 2.6 其他母模复制压型第3章 熔模制造 3.1 模料常用原材料 3.2 常用模料的成分及性能 3.3 制模设备与工艺 3.4 熔模 3.5 旧模料的处理及回收第4章 型壳制造 4.1 概述 4.2 制壳耐火材料 4.3 水玻璃粘结剂及制壳工艺 4.4 硅溶胶粘结剂及制壳工艺 4.5 硅酸乙酯粘结剂及制壳工艺第5章 熔模精铸型芯 5.1 型芯的种类 5.2 可溶型芯的制作 5.3 陶瓷型芯 5.4 水玻璃砂芯 5.5 树脂砂置换粘结剂型芯 5.6 细管及埋管型芯第6章 合金的熔炼与浇注 6.1 铸钢及其熔炼 6.2 铸造有色合金及其熔炼 6.3 合金的浇注第7章 熔模精铸件清理与精整 7.1 精铸件清理 7.2 精铸件的补焊 7.3 精铸件的精整第8章 熔模精铸件的热处理 8.1 热处理的目的是 8.2 碳钢铸件热处理类型 8.3 碳钢铸件常用热处理规范 8.4 有色合金铸件的热处理第9章 艺术品熔模精铸 9.1 艺术品熔模精铸的方法、特点及应用 9.2 艺术铸品的结构设计 9.3 多层型壳的制作工艺 9.4 石膏铸型的制作 9.5 艺术铸件的焊接与着色 9.6 大型铜佛像的熔模精铸实例附录 熔模精铸件常见缺陷分析及其防止方法.参考文献

《熔模精铸工艺指南》

精彩短评

- 1、帮爸爸买的，说还不错
- 2、书皮有点脏了，不影响使用
- 3、实用性较强.这是我第一次在当当网购物,挺方便的.
- 4、图纸纸张较为一般，但是内容比较系统、条理清楚，是精密铸造技术人员深入学习的好资料
- 5、整体感觉一般，不过我想要的东西在面找到了，呵呵
- 6、写的很详细，不错的书，支持一下
- 7、该书通俗易懂,有实用价值.如能再加入一些国际上的先进的工艺就更好了.
- 8、东西不多，儿子很喜欢。
- 9、里面内容值得一看
- 10、书还是比较有用的能学到些东西
- 11、可惜不能送达乡下

《熔模精铸工艺指南》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com