

《数控加工编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控加工编程与操作》

13位ISBN编号：9787811241266

10位ISBN编号：7811241269

出版时间：2007-9

出版社：7-81124

作者：吕修海

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工编程与操作》

内容概要

数控加工编程与操作，ISBN：9787811241266，作者：吕修涨、五道宏

《数控加工编程与操作》

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控机床的基本概念1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的加工原理1.4 数控加工特点和适应性1.5 数控技术的发展1.5.1 数控机床的产生1.5.2 数控机床的发展简况1.5.3 数控技术的发展水平和趋势
复习题第2章 数控编程基础2.1 数控编程概述2.1.1 程序编制的内容和步骤2.1.2 程序编制的方法2.1.3 程序的格式2.1.4 数控编程中的有关标准与代码2.2 数控程序编制中的工艺分析2.2.1 数控加工工艺基础2.2.2 数控加工工艺分析的主要内容2.2.3 数控加工工艺分析的一般步骤与方法2.2.4 数控加工工艺文件2.3 数控程序编制中的数学处理2.3.1 数学处理的概念2.3.2 常见的数学处理方法第3章 数控车床的编程与操作3.1 数控车床编程基础3.1.1 数控车床概述3.1.2 数控车床坐标系统3.2 数控车床程序的编制3.2.1 准备功能字3.2.2 主轴及辅助功能字3.2.3 进给功能字3.2.4 刀具功能指令3.2.5 固定循环切削功能指令3.3 数控车床编程及操作实例3.3.1 数控车床编程实例3.3.2 数控车床的基本操作复习题第4章 数控铣床及加工中心的编程与操作4.1 数控铣床及加工中心基础4.1.1 数控铣床及加工中心概述4.1.2 数控铣床及加工中心坐标系统4.2 数控铣床及加工中心程序的编程原理4.2.1 准备功能指令4.2.2 主轴及辅助功能字4.2.3 进给功能字F4.2.4 刀具功能指令字T4.2.5 固定循环切削功能指令4.2.6 子程序4.3 数控铣削编程及操作实例复习题第5章 数控电火花线切割加工技术5.1 数控电火花线切割加工概述5.2 数控线切割加工工艺分析5.3 数控电火花线切割手工编程5.3.1 3B格式线切割加工程序5.3.2 ISO代码线切割程序5.4 数控电火花线切割自动编程5.4.1 3B格式线切割加工程序自动编制5.4.2 G代码格式线切割加工程序自动编制5.4.3 代码传输复习题第6章 CAD / CAM技术概述6.1 概述6.2 常见的几种CAD / CAM软件简介参考文献

《数控加工编程与操作》

编辑推荐

本教材从数控加工编程与操作的应用角度出发，系统地介绍了数控编程的基本知识，重点阐述了数控车床、数控铣床与数控加工中心的加工指令及编程方法，给出了典型零件的加工程序编制实例，同时还阐述了自动编程系统。编程与操作部分主要介绍FANuc现行主流数控系统和数控机床的各种编程指令与操作规程。本书共分六章：绪论、数控编程基础、数控车床的编程与操作、数控铣床及加工中心的编程与操作、数控电火花线切割加工技术、自动编程系统概述。本书的编写遵循职业教育的特点，紧密围绕数控加工编程与操作这一中心展开，同时全书内容系统、完整，编排轻重有度，在强化手工编程的同时注重自动编程技术的介绍。本书取材新颖、实例丰富，强调理论与实际紧密结合。

本教材适用于各级各类高职高专院校的机电、数控类专业，也可作为中专、技校的数控、机械类专业教材，亦可供有关教师与工程技术人员参考。

《数控加工编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com