

《模具制造工艺》

图书基本信息

书名：《模具制造工艺》

13位ISBN编号：9787111151456

10位ISBN编号：7111151453

出版时间：2004-9

出版社：机械工业出版社

作者：潘宝权 编

页数：453

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《模具制造工艺》

内容概要

本书较全面、系统地讲述了现代模具制造过程中常用方法的特点和加工工艺。全书主要内容有：模具的一般机械加工、精密加工、仿形加工、数控加工、反向工程、CAD/CAM、高速切削加工、电火花成形加工、电火花线切割加工、电铸成形、电解加工、电解磨削加工、化学加工、快速成形技术、超声波加工等加工方法。同时，还介绍了模具的加工质量分析、注塑模制造工艺、冷冲压模制造工艺以及高速连续及进模的装配特点等。

本书是从事模具设计、制造、维修的技能型紧缺人才的培训教材，可供高职高专、高级技校、中职及社会培训班学员使用，也可供从事模具设计、制造的技术人员参考，还可作为机械类其他专业选修教材。

书籍目录

前言

第一章 概论

第一节 模具制造技术的现状与发展

一 模具制造业在国民经济中的重要地位

二 我国模具的现状与发展

三 模具制造技术的发展趋势

第二节 模具制造的要求、特点及任务

一 模具制造的要求、特点及任务

二 模具制造的特点

三 模具制造工艺的任务

第三节 学习本课程

《模具制造工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com