

# 《图解车工入门》

## 图书基本信息

书名：《图解车工入门》

13位ISBN编号：9787508352305

10位ISBN编号：7508352300

出版时间：2007-6

出版社：中国电力

作者：陈家芳

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《图解车工入门》

## 内容概要

全书共分十一章，内容包括车床、车刀、金属材料、量具、常用工具、车削轴类零件、车削套类零件、车削角度类零件、车削螺纹、加工特殊形状类零件和选择车削步骤实例等，最后还附有实用资料。本书针对车工初学车，根据机械工厂车工上岗要求编写而成，特别注重与实际操作相结合。书中运用大量图表形式，力求直观、深入浅出地讲解车工的技术知识，满足不同基础读者的需求，以达到使之快速上手的学习目的。本书可供初学车工或在车床上工作不久的青年技术工人自学和参考，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

# 《图解车工入门》

## 书籍目录

前言第一章 车床 一、车床的加工范围 二、车床的各部分名称和用途 三、机床的型号及参数 四、车床的传动系统 五、车床的保养 六、车工的工作位置 七、车工的工作顺序 八、车工在操作时的安全规则第二章 车刀 一、车刀的面和刃 二、车刀角度所在位置的面 三、车刀的几何角度 四、车刀主要角度的作用 五、车刀切削部分的材料 六、车刀的刃磨 七、车刀角度的测量 八、切削液第三章 金属材料与热处理 一、金属材料的分类 二、金属材料的力学性能 三、金属材料的牌号 四、常用金属材料的特点和用途 五、钢的热处理 六、钢的鉴别第四章 量具 一、长度计量单位 二、角度计量单位 三、常用量具第五章 常用工具 一、切削类工具 二、装卸类工具 三、划线类工具 四、车床附件第六章 车削轴类零件 一、轴类零件的种类 二、轴类零件的精度要求 三、工件的安装方法 四、车刀及其安装 五、车削轴类零件的方法 六、切削用量 七、选择车削步骤的原则第七章 车削套类零件 一、套类零件的种类 二、套类零件的精度要求 三、工件的安装方法 四、车削套类零件的刀具 五、钻孔方法 六、镗孔方法 七、刃磨麻花钻的方法 八、刃磨三角钻(扁钻)的方法 九、切削用量 十、选择车削步骤的原则 十一、内孔的测量第八章 车削角度类零件 一、角度类零件的种类 二、车削圆锥表面 三、车削角度表面第九章 车削螺纹 一、螺纹的种类和用途 二、螺纹的各部分名称和代号 三、螺纹的几何尺寸计算 四、螺纹车刀的几何角度 五、卧式车床的交换齿轮计算 六、螺纹的车削方法 七、螺纹的测量方法第十章 加工特殊形状零件 一、特殊形状零件的种类 二、车削球面 三、车削弧形面 四、车削偏心工件 五、滚花 六、盘弹簧第十一章 选择车削步骤实例 [例11-1] 小轴 [例11-2] 定位心轴 [例11-3] 长轴 [例11-4] 套 [例11-5] 锥套 [例11-6] 锥齿轮坯 [例11-7] V带轮 [例11-8] 螺塞 [例11-9] 丝杠 附录A 公差与表面粗糙度 附录B 常用外文字母 附录C 常用标准代号 附录D 三角函数表

# 《图解车工入门》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)