

《车工技能手册》

图书基本信息

书名：《车工技能手册》

13位ISBN编号：9787534130625

10位ISBN编号：753413062X

出版时间：2007-10

出版社：浙江科技

作者：陈培里 编

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工技能手册》

内容概要

本书从车工的基础知识入手，介绍了车削加工的基本知识、零件加工技术、车刀、轴类零件的车削、盘套类零件的车削、螺纹和蜗杆的车削、车削加工工艺、车床常用夹具、工艺规程与提高劳动生产率的途径及考证技能训练考核模拟试题等。本书内容实用，通俗易懂，图文并茂，既是初学车工的技术工人入门的必备读物，又是广大职业技术学院学生的必备用书，也可作为大专院校学生考证的参考用书。

书籍目录

第一篇 车工的基本知识1 车床有哪些种类2 何谓车工?何谓车削加工3 车削加工的范围有哪些?一般车床加工精度及表面粗糙度能达到多少4 车削加工的切削运动有哪些5 车削用量三要素是什么6 机床型号的编制方法是什么7 C6136卧式车床的组成部分包括哪些8 C6136卧式车床各组成部分如何调整?手柄如何使用9 C6136卧式车床的传动系统包括哪些10 C6132卧式车床的组成部分包括哪些11 C6132卧式车床各组成部分如何调整?手柄如何使用12 C6132卧式车床的传动系统包括哪些13 车床润滑的目的是什么?润滑方式有哪几种14 车床的保养应注意什么15 切削液的作用是什么16 常用切削液有哪几种17 如何选择切削液18 文明生产应注意什么?车床安全操作规程有哪些19 安全生产应注意什么

第二篇 零件加工技术受求简介1 什么是表面粗糙度?影响表面粗糙度的因素是什么2 表面粗糙度如何表示3 表面粗糙度产生的原因是什么?应采取何种解决措施4 什么是尺寸精度?尺寸精度如何表示~5 什么是形状精度6 什么是位置精度?位置精度如何表示7 零件技术要求如何标注

第三篇 车刀1 车刀切削部分的材料应具备哪些基本性能2 常用车刀材料有哪几种3 常用车刀有哪几种类型4 车刀的用途是什么5 车刀的结构形式有哪几种?车刀由哪几部分组成6 车刀的主要角度有哪些?其作用是什么7 什么叫车刀的磨损?车刀的磨损形式有哪几种类型8 车刀是如何磨损的9 车刀的磨钝标准是如何评定的10 如何确定车刀的寿命11 车刀刃磨时应选择何种砂轮12 车刀的刃磨方法有哪几种?如何刃磨车刀13 切削用量的选择原则是什么14 金属切屑有哪几种类型15 何谓积屑瘤?积屑瘤的形成机理是什么16 积屑瘤对切削加工有什么影响17 何谓切削力?影响切削力的因素是什么18 切削热与切削温度有什么关系?影响切削热的因素是什么19 切屑的形状一般有哪几种20 何谓断屑?影响断屑的因素是什么

第四篇 轴类零件的车削第五篇 盘套类零件的车削第六篇 成形面的车削与表面修饰第七篇 车削圆澄面第八篇 螺纹和蜗杆的车削第九篇 车削加工工艺第十篇 车床常用夹具第十一篇 工艺规程与提高劳动生产率的途径第十二篇 考证技能训练考核模拟试题参考文献

《车工技能手册》

编辑推荐

《车工技能手册》从车工的基础知识入手，介绍了车削加工的基本知识、零件加工技术、车刀、轴类零件的车削、盘套类零件的车削、螺纹和蜗杆的车削、车削加工工艺、车床常用夹具、工艺规程与提高劳动生产率的途径及考证技能训练考核模拟试题等。《车工技能手册》内容实用，通俗易懂，图文并茂，既是初学车工的技术工人入门的必备读物，又是广大职业技术学院学生的必备用书，也可作为大专院校学生考证的参考用书。

《车工技能手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com