

# 《数控铣床编程与操作》

## 图书基本信息

书名：《数控铣床编程与操作》

13位ISBN编号：9787303119912

10位ISBN编号：7303119914

出版时间：2011-3

出版社：北京师范大学出版社

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控铣床编程与操作》

## 内容概要

《数控铣床编程与操作》以FANUC oi-MB数控系统和SINUMERIK 802 s / c系统数控为研究对象，以上海宇龙仿真系统为工具，通过典型实例详细讲述了数控铣床编程的应用。每一个项目由理论教学和实践教学两部分组成，主要包括数控铣床基本操作、平面图形加工、孔加工、轮廓加工、凹槽加工、零件综合加工等内容。

本教材可作为高等职业院校数控技术应用专业、机电一体化专业的学生用书，也可供相关工程技术人员参考。

# 《数控铣床编程与操作》

## 书籍目录

项目1 数控铣床基本操作任务1 数控铣床基础知识任务2 数控铣床面板功能任务3 数控铣床手动操作与试切削任务4 数控铣床程序的输入与编辑任务5 数控铣床MDI (MDA) 操作及对刀项目2 平面图形加工任务1 直线图形加工任务2 圆弧图形加工任务3 一般形状图形加工及数控仿真项目3 孔加工任务1 钻孔任务2 铰孔任务3 铣孔任务4 镗孔任务5 攻内螺纹项目4 轮廓加工任务1 平面铣削基础知识任务2 平面外轮廓加工任务3 平面内轮廓加工任务4 轮廓综合加工项目5 凹槽加工任务1 键槽铣削任务2 直沟槽、圆弧槽加工任务3 腔槽综合加工项目6 零件综合加工任务1 零件综合加工训练(一)任务2 零件综合加工训练(二)任务3 零件综合加工训练(三)任务4 零件综合加工训练(四)任务5 零件综合加工训练(五)任务6 零件综合加工训练(六)任务7 零件综合加工训练(七)任务8 零件综合加工训练(八)参考文献

# 《数控铣床编程与操作》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)