

# 《夹具使用项目训练教程》

## 图书基本信息

书名：《夹具使用项目训练教程》

13位ISBN编号：9787040316032

10位ISBN编号：704031603X

出版时间：2011-2

出版社：高等教育出版社

作者：王寿龙、等

页数：92

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《夹具使用项目训练教程》

## 内容概要

《夹具使用项目训练教程》是与全国职业院校技能大赛中职组数控技术项目接轨的教学用书之一。《夹具使用项目训练教程》主要内容包括认识夹具、蓝系组合夹具基础知识、蓝系组合夹具的精密调整、蓝系组合夹具的应用实例、组合夹具元件的维护与保养、蓝系组合夹具在2010年技能比赛中的应用，通过介绍蓝系组合夹具的设计原理、技术特点、元件的种类及调整方法，使读者能够全面了解和正确使用组合夹具；对蓝系组合夹具在2010年数控技能比赛中的应用的介绍，对参赛者提高竞赛水平有较强的指导意义。

《夹具使用项目训练教程》可作为职业院校机械类专业教学用书，也可作为全国职业院校技能大赛中职组数控技术项目的备赛指导书，还可供机械制造企业中从事夹具设计、使用工作的技术人员参考。

# 《夹具使用项目训练教程》

## 书籍目录

项目一 认识夹具任务一 了解夹具的重要性及其功能任务二 了解通用、专用、组合夹具任务三 了解槽系、孔系、蓝系组合夹具项目二 蓝系组合夹具基础知识任务一 系统了解蓝系组合夹具任务二 学会圆形、方形、异形工件的装夹方法任务三 掌握组合夹具基础结构的快速换型任务四 使用计算机模拟组装与管理组合夹具项目三 蓝系组合夹具的精密调整任务一 空间0.01mm级差的调整任务二 角度支承0.5°级差的调整任务三 角度工作台10"级差的角度调整任务四 回转分度盘10"级差的角度调整任务五 平口钳对中心0.01mm级差的调整任务六 可调支承的有级定位、无级调整任务七 可调钻模的有级定位与调整任务八 无级定位支座的无级调整项目四 蓝系组合夹具的应用实例任务一 铣削案例任务二 车削案例任务三 钻削案例项目五 组合夹具元件的维护与保养项目六 蓝系组合夹具在2010年技能比赛中的应用任务一 锥体零件铣削任务二 螺纹滑块铣削任务三 螺纹滑块钻削任务四 耳片零件铣削任务五 腔座零件铣削

# 《夹具使用项目训练教程》

## 章节摘录

二、通用夹具 通用夹具能较好地夹持圆形、方形等简单形状工件，有很强的通用性。其中三爪自定心卡盘、分度头、机用虎钳、顶尖、电磁吸盘等通用夹具，其结构已定型，尺寸、规格已系列化，已成为机床的一种标准附件。 优点：使用方法简单、方便。 缺点：加工精度不高，不能夹持异形工件。

三、专用夹具 专用夹具是为特定工件设计的、专用性很强的夹具。因为服务对象专一，一般由产品生产厂家自行设计。 优点：可加工异形工件，操作方便。批量生产中可获得较高的加工精度和生产效率，对工人的技术水平要求不高。 缺点：设计制造周期长，制造费用高，二次转型能力差。

四、组合夹具 组合夹具是在夹具零部件标准化的基础上发展起来的模块式标准夹具。组合夹具元件具有高精度、高强度和高互换性，可组装成各种用途的夹具。用完可拆卸，清洗后可组装成新用途夹具。 组合夹具的优点是可以缩短生产准备周期、降低制造成本等，特别适用于单件、中小批量生产模式。夹具元件可循环使用，可减少夹具存量，减少库房面积，便于计算机设计和管理。目前，国内许多大型企业为缓解夹具的供需矛盾，均采用组合夹具来解决专用夹具生产周期长、成本高的问题。 &hellip;&hellip;

# 《夹具使用项目训练教程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)