

《现代磨削技术》

图书基本信息

书名：《现代磨削技术》

13位ISBN编号：9787111110958

10位ISBN编号：7111110951

出版时间：2004-5

出版社：机械工业出版社

作者：李伯民,赵波

页数：538

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《现代磨削技术》

内容概要

本书共分15章，全面系统地论述了总结了磨削加工技术。书中既对传统磨削加工的实用技术作了介绍，又对磨削领域的最新理论研究成果及新开发成功的先进磨削加工工艺技术作了重点论述。特别在内容上突出了磨削加工技术的实用性。

本书第1章确立了磨削加工系统是一个系统工程的理念。其余各章分别论述了磨削原理、砂轮的磨损与修整、磨削液的特性与选用；普通磨料磨具的特性与原理、超硬磨料磨具的特性与选用；固结磨具磨削工艺、精整磨削工艺、砂带磨削工艺，游离磨粒各种加工工艺方法；高效与超精密磨削新工艺，难加工材料的磨削工艺；磨削工艺中的新技术、数控磨床技术，磨削加工检测技术。

本书可用作广大从事机械加工，特别是从事磨削加工的技术工人学习与培训用书；机械制造各部门的工程技术人员的技术参考书；也可用作大中专院校机械设计、制造及自动化专业师生学习工程技术的用书。

《现代磨削技术》

书籍目录

前言 本书所作主要符号 第1章 磨削加工技术概论 1.1 磨削加工技术发展概况 1.2 磨削加工方法与分类 1.3 磨削工艺系统 1.4 磨削加工技术发展趋势 第2章 磨削原理 2.1 磨削过程的特点及切削形成 2.2 表征磨削过程的磨削要素 2.3 磨削刀 2.4 磨削温度 第3章 磨料磨具及其选择使用 3.1 普通磨料与磨具 3.2 普通磨料磨具的选择与使用 3.3 超硬磨料及其磨具 3.4 超硬磨料磨具特性的选择 第4章 砂轮的磨损与修整 4.1 砂轮的堵塞 4.2 砂轮的磨损 4.3 砂轮磨损的检测 4.4 普通磨料砂轮的修整 4.5 超硬磨料砂轮的修整 4.6 超硬磨料磨具修整技术的新进展 第5章 磨削液 5.1 磨削液的性能和效果 5.2 磨削液的种类和组成 5.3 添加剂的种类和给成 6.4 磨削液的供给方法与效果 第6章 磨削加工表面质量 6.1 磨削加工表面质量的含义及其对使用性能的影响 6.2 磨削表面纹理 6.3 磨削表面物理力学性能 6.4 磨削表面完整性参数综合影响及改善措施 6.5 磨削加工中的振动 第7章 固结磨具磨削工艺..... 第8章 高效及超精密磨削 第9章 涂附磨具磨削工艺技术 第10章 精整加工技术 第11章 游离磨粒加工技术 第12章 硬脆材料与难加工材料磨削 第13章 磨削工艺中的新技术 第14章 数控磨床 第15章 磨削中的精密测量技术 参考文献

《现代磨削技术》

编辑推荐

本书共分15章，全面系统地论述了总结了磨削加工技术。书中既对传统磨削加工的实用技术作了介绍，又对磨削领域的最新理论研究成果及新开发成功的先进磨削加工工艺技术作了重点论述。特别在内容上突出了磨削加工技术的实用性。本书第1章确立了磨削加工系统是一个系统工程的理念。其余各章分别论述了磨削原理、砂轮的磨损与修整、磨削液的特性与选用；普通磨料磨具的特性与原理、超硬磨料磨具的特性与选用；固结磨具磨削工艺、精整磨削工艺、砂带磨削工艺，游离磨粒各种加工工艺方法；高效与超精密磨削新工艺，难加工材料的磨削工艺；磨削工艺中的新技术、数控磨床技术，磨削加工检测技术。本书可用作广大从事机械加工，特别是从事磨削加工的技术工人学习与培训用书；机械制造各部门的工程技术人员的技术参考书；也可用作大中专院校机械设计、制造及自动化专业师生学习工程技术的用书。

《现代磨削技术》

精彩短评

- 1、书非常好，内容很全面，适合初级及中等程度的人员去学习，主要是把磨削的所有范围都涉及到了，很好！
- 2、一共买了三本关于磨削理论的书籍，这一本很全面值得推荐，很多的书都是抄来抄去的，看上去这本象是原稿。
- 3、书是正品，没什么问题。卓越的物流挺快。

《现代磨削技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com