

# 《铣工工艺与技能训练》

## 图书基本信息

书名：《铣工工艺与技能训练》

13位ISBN编号：9787564025366

10位ISBN编号：7564025360

出版时间：2009-7

出版社：北京理工大学出版社

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《铣工工艺与技能训练》

## 内容概要

《铣工工艺与技能训练》全面系统地介绍了铣工技术的基础知识，在对具体工件操作上采用理论、操作方法、精度检测检验相结合的编排方式进行编写。为拓展使用者的知识面，我们在每章最后设置了“小锦囊”，并且每章都设置了学习的重点难点，以及相应的测试题目，以达到对《铣工工艺与技能训练》相关知识更有效的掌握。《铣工工艺与技能训练》主要分为十章，第一章主要对介绍了铣工的基础知识，以后几章分别介绍了铣工需要掌握的基本技能，最后一章介绍了铣床的保养和维修的相关知识。

《铣工工艺与技能训练》的特点是条理清晰、由浅入深讲述铣工应掌握的理论知识和应会的操作技能，使学生易学、易懂、易记，完全能够满足教学大纲的要求。保持了包括铣工所需专业技能所需的基本理论知识，针对性、实用性强，更突出了理论和实际的结合，形成了《铣工工艺与技能训练》的另一个特点。

# 《铣工工艺与技能训练》

## 书籍目录

第一章 铣床及铣削的基本知识第一节 铣削加工特点及铣床的分类和基本结构第二节 铣床型号第三节 铣削的基本操作和铣削方法第四节 切削液第五节 铣刀及其装卸第六节 工件的装夹第二章 工件的切断和平面铣削第一节 工件的切断第二节 铣削平面第三节 铣削垂直面和平行面第四节 铣削斜面第三章 铣削阶台、直角沟槽与键槽第一节 铣削阶台第二节 铣削直角沟槽第三节 铣削键槽第四章 铣削特形沟槽第一节 铣削T形槽第二节 铣削燕尾槽第三节 铣削半圆键槽第五章 分度头和分度方法第一节 万能分度头第二节 分度头分度方法第三节 铣削多边形及圆度刻线第六章 铣削曲面和球面第一节 铣削曲面第二节 铣削球面第七章 孔加工第一节 钻孔第二节 铰孔第三节 镗孔第八章 铣削外花键、牙嵌式离合器、凸轮和螺旋槽第一节 铣削外花键第二节 铣削牙嵌式离合器第三节 铣削螺旋槽第四节 铣削凸轮第九章 铣削齿轮和齿条第一节 铣削直齿圆柱齿轮第二节 铣削斜齿圆柱齿轮第三节 铣削齿条第十章 铣床的保养、精度检验与故障排除第一节 铣床的保养第二节 铣床精度检验与常见故障排除附表

# 《铣工工艺与技能训练》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)