

《起重机司机》

图书基本信息

书名：《起重机司机》

13位ISBN编号：9787502951306

10位ISBN编号：750295130X

出版时间：2011-1

出版社：气象

作者：《全国特种作业人员安全技术培训考核统编教材》编委会

页数：373

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《起重机司机》

内容概要

《起重机司机(新版)》介绍了起重机司机应该掌握与了解的起重机基本知识，安全操作规程及操作方法，维护保养知识及钢丝绳报废标准，常见的故障原因分析与判断，事故紧急处理与救护等。《起重机司机(新版)》针对起重机司机作业人员培训与复审的特点编写，通俗易懂，深入浅出，例题实用，每章后都附有思考题，适合具有初中以上文化程度的起重机作业人员培训与专门学习之用。也可供起重机维修人员、管理人员培训使用。

《起重机司机》

书籍目录

第一章 起重机械基本知识 第一节 起重机的基本类型 第二节 起重机的基本参数 第三节 起重机的基本结构组成第二章 起重机的基础知识 第一节 电学基础知识 第二节 液压传动基础知识 第三节 力学基础知识第三章 起重机通用零部件的安全技术要求 第一节 钢丝绳 第二节 取物装置 第三节 车轮与轨道 第四节 滑轮和卷筒 第五节 减速器和联轴器 第六节 制动器第四章 起重机的安全防护装置 第一节 限位器 第二节 缓冲器 第三节 防碰撞装置 第四节 防偏斜和偏斜指示装置 第五节 夹轨器和锚定装置 第六节 超载限制器 第七节 力矩限制器 第八节 其他安全防护装置第五章 葫芦式起重机安全技术 第一节 葫芦式起重机安全技术概述 第二节 葫芦式起重机安全操作规程 第三节 葫芦式起重机常见故障与排除第六章 通用桥（门）式起重机安全技术 第一节 桥式起重机安全技术概述 第二节 桥（门）式起重机的基本操作方法 第三节 桥（门）式起重机司机安全操作规程 第四节 桥（门）式起重机常见故障与排除第七章 塔式起重机安全技术 第一节 塔式起重机安全技术概述 第二节 塔式起重机安全操作规程 第三节 塔式起重机常见故障与排除第八章 门座起重机安全技术 第一节 门座起重机安全技术概述 第二节 门座起重机安全操作规程 第三节 门座起重机常见故障与排除第九章 流动式起重机安全技术 第一节 流动式起重机的分类 第二节 流动式起重机的工作机构 第三节 流动式起重机的常见故障及排除 第四节 流动式起重机的安全操作第十章 起重机日常维护和保养 第一节 桥式（含电动葫芦起重装置）、门式起重机日常维护、保养 第二节 塔式起重机日常维护和保养 第三节 流动式起重机日常维护和保养第十一章 电气安全与登高作业及防火知识 第一节 起重机电气安全 第二节 触电急救 第三节 起重机司机登高作业安全措施 第四节 起重机电气火灾及灭火方法第十二章 常见起重机事故案例分析 第一节 起重机事故类型 第二节 危险工况辨识与控制 第三节 各类起重机典型事故案例第十三章 职业安全健康法规和职业道德规范 第一节 职业安全健康法规的组成、特征与作用 第二节 职业道德附录 起重吊运指挥信号（GB 5082—85） 第一节 起重指挥信号 第二节 指挥信号的应用参考文献

《起重机司机》

章节摘录

(6) 运行机构、旋转机构和变幅机构用的开式齿轮传动的齿轮，当齿厚磨损量达到原齿厚的30%时，齿轮、齿圈、齿条等应报废。

(7) 吊运熔化金属或易燃易爆等危险品的起升机构齿轮为第一级啮合齿轮，当齿厚磨损量达到原齿厚的5%时，齿轮应报废；其他级啮合齿轮，当齿厚磨损量达到原齿厚的10%时，齿轮应报废。

二、联轴器 联轴器用于连接两根轴，使其一起旋转，并传递扭矩。

联轴器的种类很多，在起重机中主要采用齿轮联轴器、弹性圈柱销联轴器、片式和锥式摩擦器。此外如万向联轴器、链条联轴器、鼓销联轴器也有采用。

1. 联轴器安全技术要求 (1) 转动中的联轴器径向跳动或端面跳动是否超出极限。

(2) 联轴器与被连接件间的键有无松动、变形或出槽；键槽有无裂痕和变形，有无滚键。用承剪螺栓连接的联轴器，其螺栓有无松动、脱落和折断，当出现上述情况时，应停机处理。

(3) 带有润滑装置的联轴器的密封装置应完好。

(4) 齿轮联轴器有裂痕、断齿或起升机构和非平衡变幅机构齿轮齿厚磨损量达原齿厚的15%，其他机构齿轮齿厚磨损量达原齿厚的20%时，联轴器不能再使用。

(5) 起升机构使用的制动轮联轴器，应加设隔热垫。

2. 联轴器有下列情形相应部件应予以报废 (1) 齿轮联轴器的齿轮齿套的轮齿磨损量达原尺寸的20%时，齿轮齿套应报废。

(2) 弹性柱销联轴器的橡胶弹性圈如因老化失去弹性时，橡胶弹性圈应报废。

《起重机司机》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com